

解决方案实践

鼎捷机械行业经营管理数字化解决方案 实践

文档版本 1.0
发布日期 2024-12-17



版权所有 © 华为技术有限公司 2024。保留一切权利。

非经本公司书面许可，任何单位和个人不得擅自摘抄、复制本文档内容的部分或全部，并不得以任何形式传播。

商标声明



HUAWEI和其他华为商标均为华为技术有限公司的商标。

本文档提及的其他所有商标或注册商标，由各自的所有人拥有。

注意

您购买的产品、服务或特性等应受华为公司商业合同和条款的约束，本文档中描述的全部或部分产品、服务或特性可能不在您的购买或使用范围之内。除非合同另有约定，华为公司对本文档内容不做任何明示或暗示的声明或保证。

由于产品版本升级或其他原因，本文档内容会不定期进行更新。除非另有约定，本文档仅作为使用指导，本文档中的所有陈述、信息和建议不构成任何明示或暗示的担保。

安全声明

漏洞处理流程

华为公司对产品漏洞管理的规定以“漏洞处理流程”为准，该流程的详细内容请参见如下网址：

<https://www.huawei.com/cn/psirt/vul-response-process>

如企业客户须获取漏洞信息，请参见如下网址：

<https://securitybulletin.huawei.com/enterprise/cn/security-advisory>

目录

1 方案概述	1
2 资源和成本规划	5
3 实施步骤	7
3.1 E10 功能.....	7
3.2 T100 功能.....	33
4 修订记录	47

1 方案概述

应用场景

工业制造领域的ERP（企业资源计划）系统作为提升企业内部资源管理效率、优化生产流程的重要工具，当前发展大致有以下几点趋势：

- 市场需求增长：随着制造业向智能化、数字化转型，对ERP系统的需求持续增长。制造业企业正通过ERP系统实现从传统制造到智能制造的转变，以提高生产效率和市场响应速度。
- 国产化：国内ERP厂商正逐步赶超国外厂商，国产ERP系统的渗透率正在提升。国产ERP系统在满足本土企业需求、服务以及成本方面具有优势，受益于国家自主可控政策的推动，国产ERP的产品力和市场份额有望进一步增强。
- 技术融合与创新：ERP系统正融入更多新技术，如云计算、大数据、AI等，以提供更为灵活、智能的解决方案。这些技术的融合使得ERP系统不仅限于管理现有资源，还能预测未来趋势，辅助决策。
- 从单点系统到平台系统：制造业企业正从使用单一的ERP系统向集成多个系统的平台化方向发展。这包括与MES（制造执行系统）、PLM（产品生命周期管理）、SCM（供应链管理）等系统的集成，以实现更全面的信息流通和资源优化。
- 挑战与机遇：ERP系统的发展仍面临一些挑战，包括如何更好地满足制造业特定需求、提升系统的易用性和可定制性，以及如何保证数据安全和系统稳定性。同时，随着制造业的持续升级，ERP系统也面临着新的发展机遇。

客户痛点：

- 产品结构复杂，技术含量高，零部件重用率低下，交付周期长，利润率难掌控，服务转型难
- 通用机改制工作量极大，非标机边设计、边采购、边生产，变更频繁，齐套困难；设备安装调试环境复杂，进度难掌控
- 报价复杂，且需多部门协同，对业务能力要求高；项目成本构成复杂，收集和核算困难，成本易失真；
- 客户对产品的使用周期长，定制化导致终端信息掌握困难，服务化转型不易

通过本方案实现的业务效果：

- 核心业务数智化：从销售、项目、设计、计划、供应链、生产、安装调试到售后服务，构建全流程、全价值链、全生命周期的数智化管理，解决不确定性问题，促进服务化转型；

- 建立从投标到售后产品生命周期研发协同；
- 在金工、CNC、装配等车间，结合5G、IOT、云计算技术，实现数智化行业应用，赋能智能生产
- 构建精细化成本体系，支撑报价体系，管控价值链各环节成本，保障项目利润；

方案架构

图 1-1 业务架构图

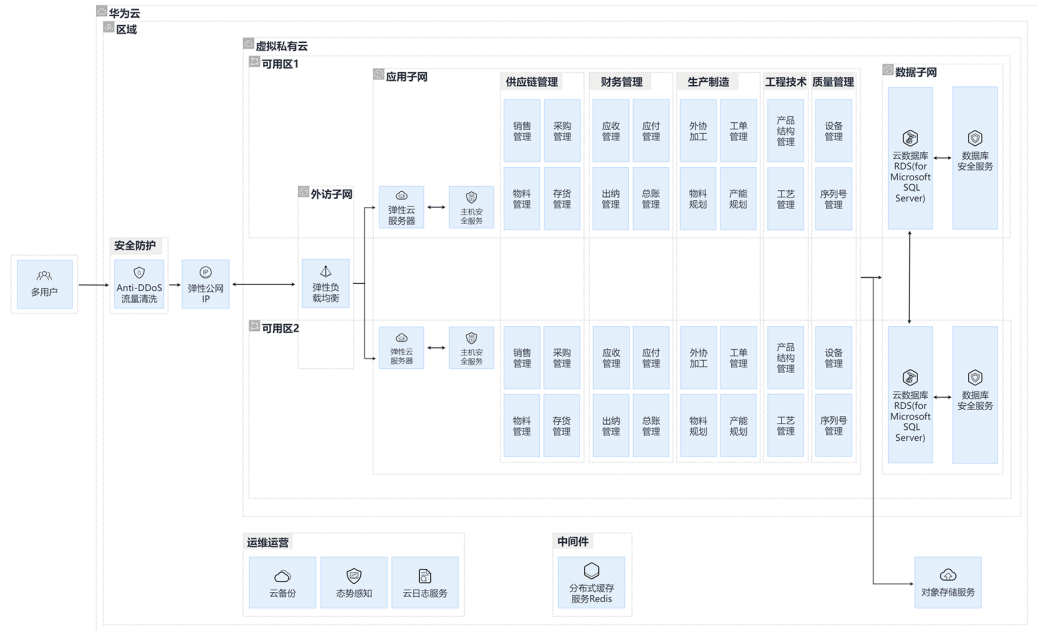


方案主要由华为云计算底座+鼎捷E10、T100产品形成面向机械制造行业的企业运营管理解决方案：

- 以企业经营为视角，高效协同供应链、智能排程管理、精益化智能车间和厂内智能物流，帮助企业实现供应链协同、智能排程、智能物流、车间可视化管理和精细化管理，从而实现转型升级
- 支持多样的组织管理，满足企业在集团一体化发展和多元化发展的管理需求，帮助企业获得规模效益、降低交易成本、共享关键资源、分散投资风险
- 提供集团制造与产销协同运营企业，全渠道分销与智能化生产的解决方案，协同集团企业组建在销售、制造多组织下的互联化与实时化、智慧化的管理平台
- 集团内纵向运营的智能集成，建立智能化、自动化的生产管理体系
- 从电商、零售终端至整体供应链协同的电商业化运作，横向整合企业中心的价值链
- 互联化、移动化运营管理平台，协助企业建立实时的业务流程、及时取得管理信息

【部署架构图参考】

图 1-2 部署架构图（以 E10 为例）



方案主要通过弹性云服务器ECS、云数据库RDS等服务实现企业IT系统跨厂域分布式部署：

- 通过云数据库RDS(for SQLServer)实现业务数据存储与备份
- 通过云监控CES实现对系统资源实时监控、及时告警，缩短系统异常响应时间
- 通过云备份CBR实现云服务器数据备份功能，实现快速恢复云服务器数据
- 通过分布式缓存服务Redis实现高频业务数据的缓存存储，提升数据查询效率
- 通过LTS实现一站式日志采集、秒级搜索、海量存储、结构化处理能力，提升日志管理能力和问题定位效率

传统方案：

- 基于硬件服务器线下部署
- 数据库基于硬件服务器自建，DBA工作复杂且分散
- 硬件服务器运维手段单一，缺乏高效的运维、监控能力，通常业务出现问题后手动定位问题
- 业务问题定位需要登录服务器后台每个业务日志目录，搜索关键字查找问题线索

方案优势

- **交付部署周期短，使用成本低：**相比传统地端部署方案，用户无需采购硬件服务器，无硬件维护及风火水电成本，交付周期缩短40%
- **数据库运维高效便捷，运维成本低：**RDS数据库无需购买数据库软件和服务器，结合智能运维工具，运维效率提升40%，DBA成本降低30%
- **应用运行更稳定、安全性更高：**华为云CES实时监控云资源运行情况，可提供多种形式异常告警，SA与HSS结合呈现云主机安全风险态势并提供防护建议，Anti-DDoS提供网络层和应用层的DDoS防护，系统稳定性提升20%，运维成本降低20%

- **缓存服务性能更强、满足客户不同需求：**分布式缓存服务Redis，与基于开源自建相比，无需服务器资源，QPS性能更优，提供可视化运维和多种内存规格，性价比更高

2 资源和成本规划

表 2-1 E10 资源和成本规划：

云服务	规格	数量	计费周期	价格
弹性云服务器	X86计算 通用计算增强型 c6.2xlarge.2 8核 16GB; Windows Windows Server 2016 数据中心版 64 位简体中文; 超高IO 200GB; 超高IO 300GB; 全动态BGP 独享 按带宽计费 10Mbit/s;	4	1月	7576.8
云备份	云服务器备份存储库 500GB;	2	1月	200
对象存储服务	对象存储 标准存储单AZ存储包 40GB;	2	1月	2
弹性公网IP	独享 全动态BGP 按带宽计费 10Mbit/s; 1个;	4	1月	2060
云数据库 RDS	SQL Server 2019企业版 集群版 惠选型 4核 16GB; 极速型SSD 300GB;	1	1月	9092.67
态势感知	最大配额数: 1个	2	1月	20
Anti-DDoS 流量清洗	DDoS原生基础防护 (Anti-DDoS流量清洗)	2	1月	0
主机安全	基础版 (免费)	4	1月	0
分布式缓存服务Redis 版	基础版 6.0 主备 X86 DRAM 2 4 GB	2	1月	555.2
数据库安全服务	数据库安全审计 基础版	2	1月	6000
云日志服务	59.51 GB; 299.51 GB; 299.51 GB	2	1月	419.7

云服务	规格	数量	计费周期	价格
云数据库 GaussDB	8.x 分布式版 独立部署 独享型 16核128GB 3分片 3副本; 3个 GTM; 3个 CMS; 3个; 超高IO 600GB;	1	1月	242160
总计	268086.37			

3 实施步骤

3.1 E10功能

3.2 T100功能

3.1 E10 功能

销售部门操作

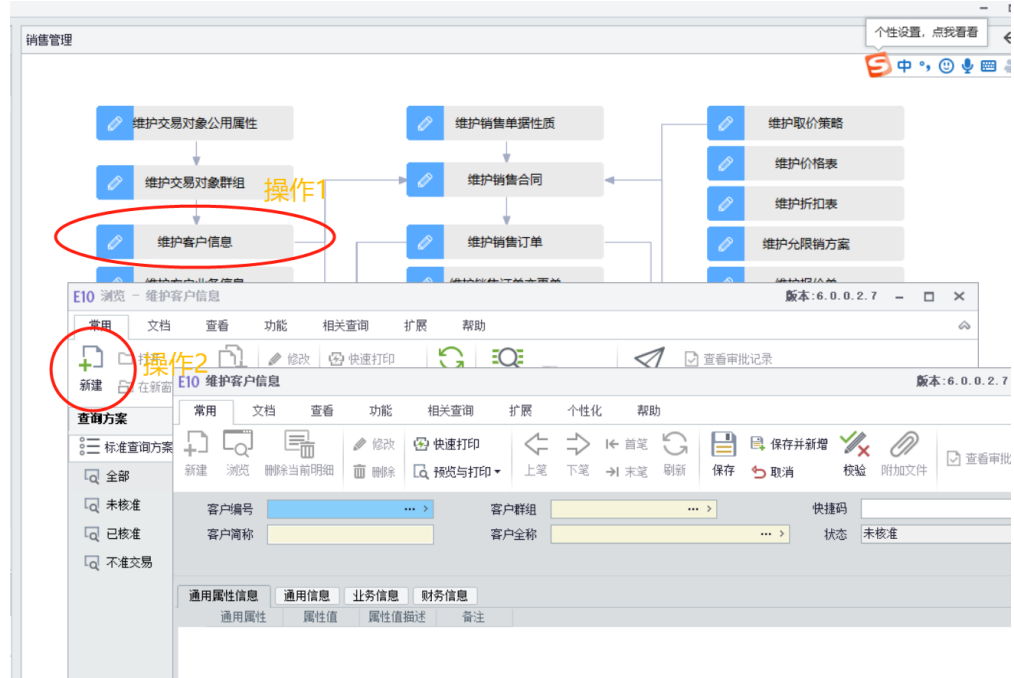
用户登录后，单击销售分销，进入销售分销模块。

图 3-1 销售分销



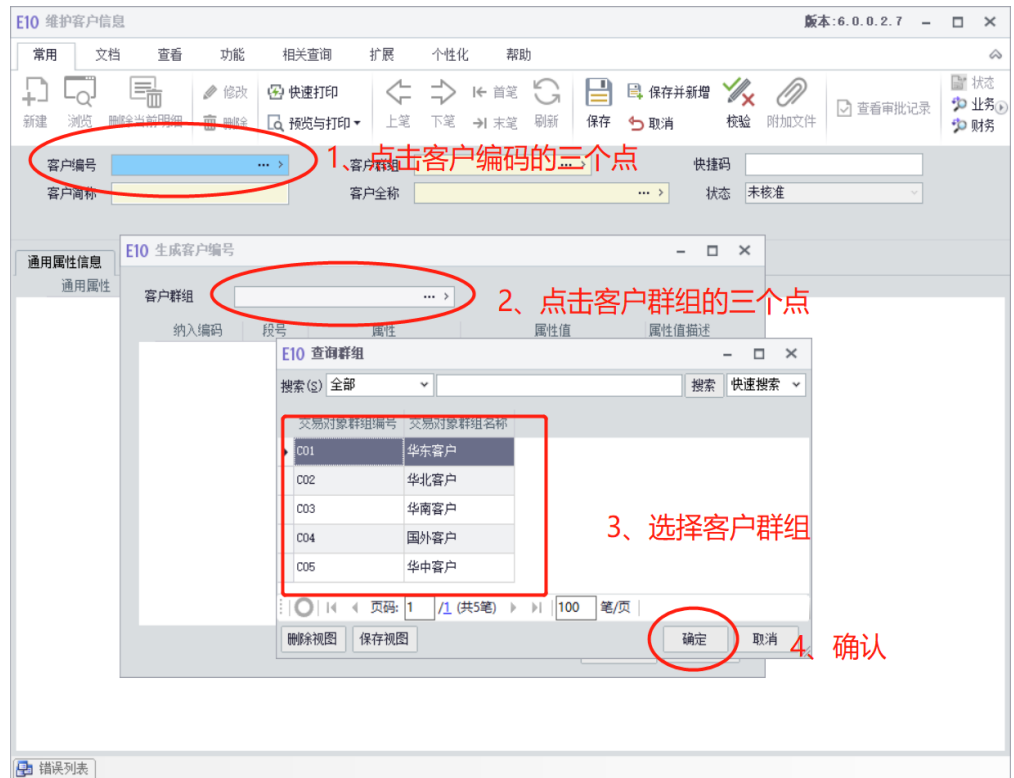
- **维护客户信息：**进入销售管理页面，单击维护客户信息，单击新建操作。也可以单击右边供应链管理系统→销售分销→基础数据→客户管理→维护客户信息

图 3-2 维护客户信息



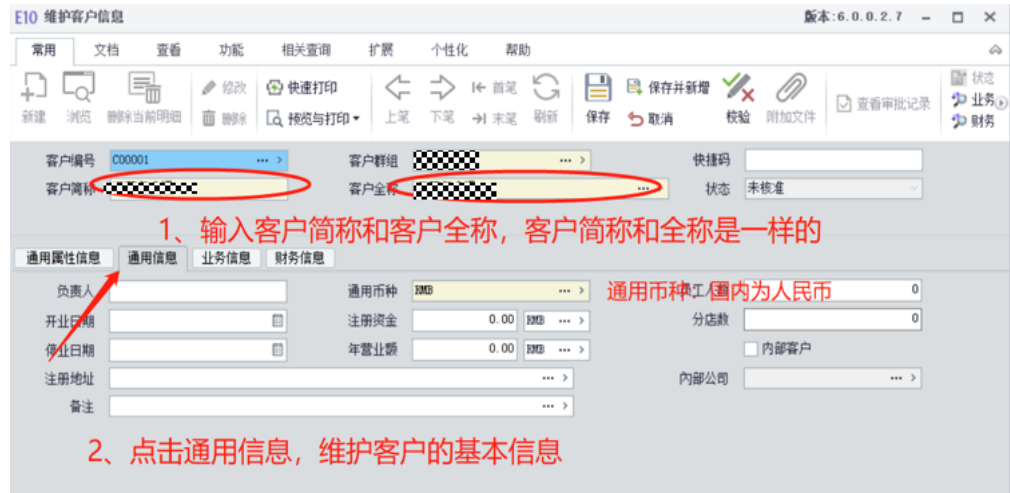
选择客户编码，进行下图操作

图 3-3 选择客户编码



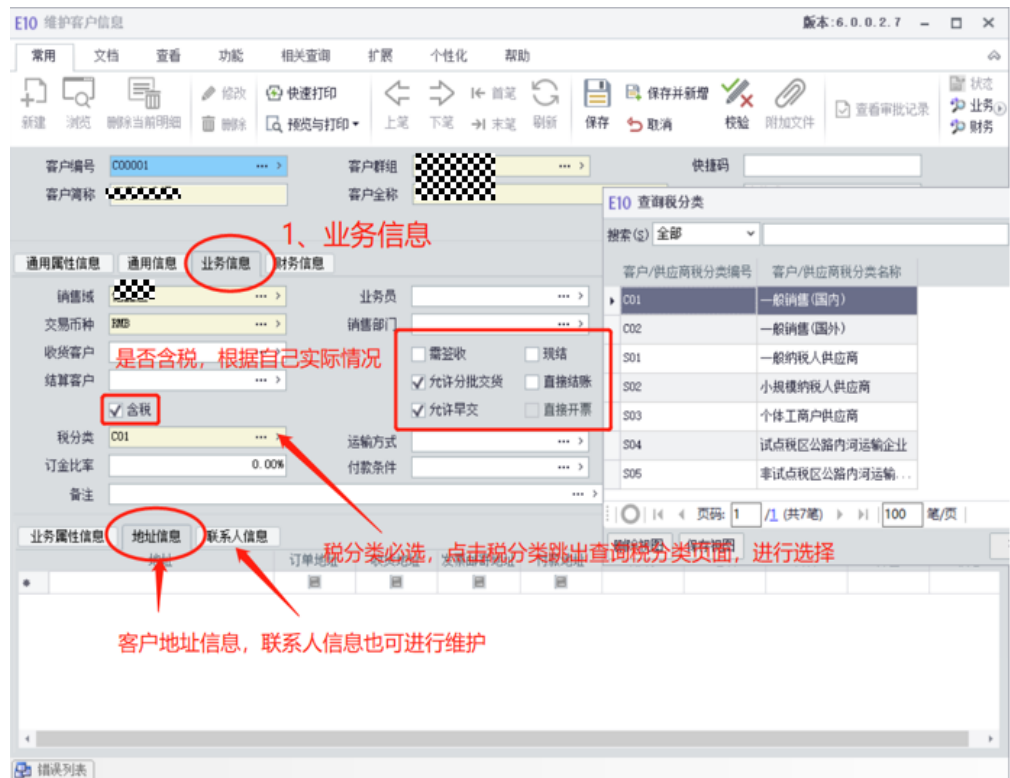
通用信息的维护，包含客户的基本信息，通用币种：国内为人民币（RMB），也可对其进行选择（单击三个点进行选择）。

图 3-4 通用信息的维护



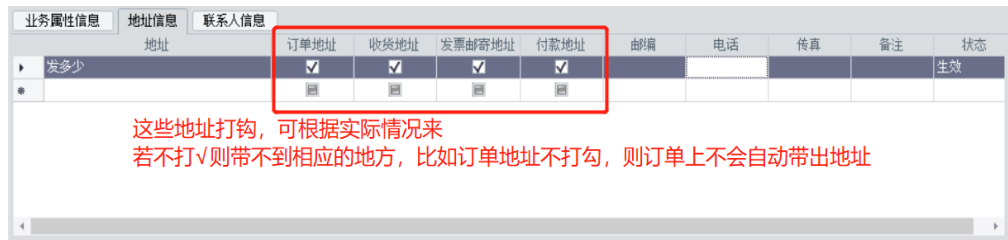
业务信息的为维护，具体操作如下。税分类是必选的，可根据自己实际情况进行选择。需签收、现结、允许早交、允许分批交货等根据自己需求，付款条件也需要维护。

图 3-5 业务信息的为维护



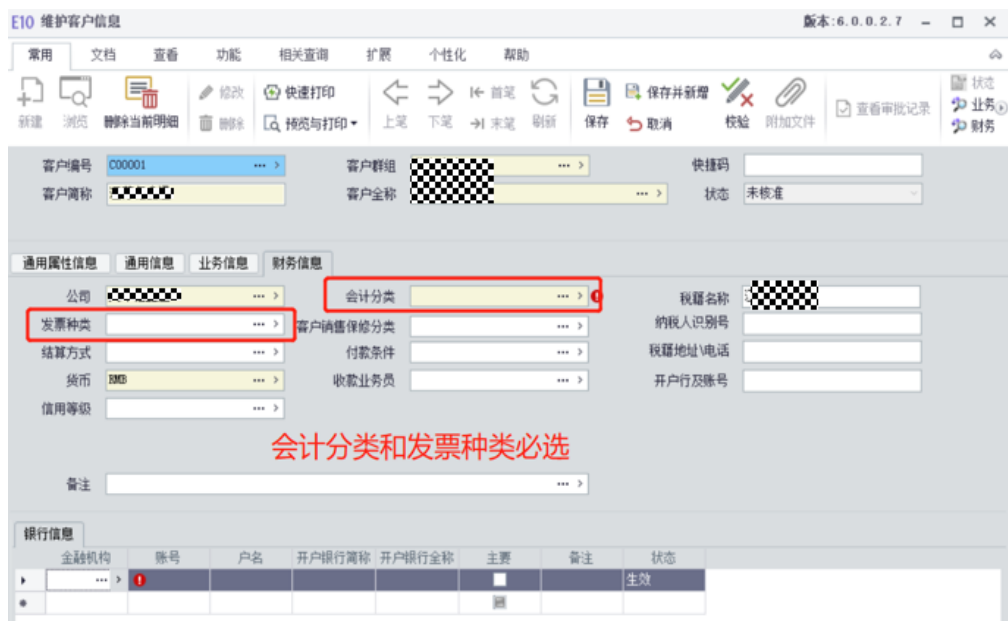
业务信息下的地址信息，需要注意下图中的四个地址。

图 3-6 业务信息下的地址



财务信息下会计分类和发票种类必选，根据币别选择会计分类，人民币为国内。

图 3-7 财务信息下会计分类和发票种类



当所有信息完成后，需菜单栏的保存。保存成功后，单击状态，确认已核准后，客户信息才会生效。

图 3-8 确认



- **维护报价单：**单击销售管理中的维护报价单。或者可以通过右边菜单栏，单击供应链管理系统→销售分销→报价管理→维护报价单

图 3-9 维护报价单



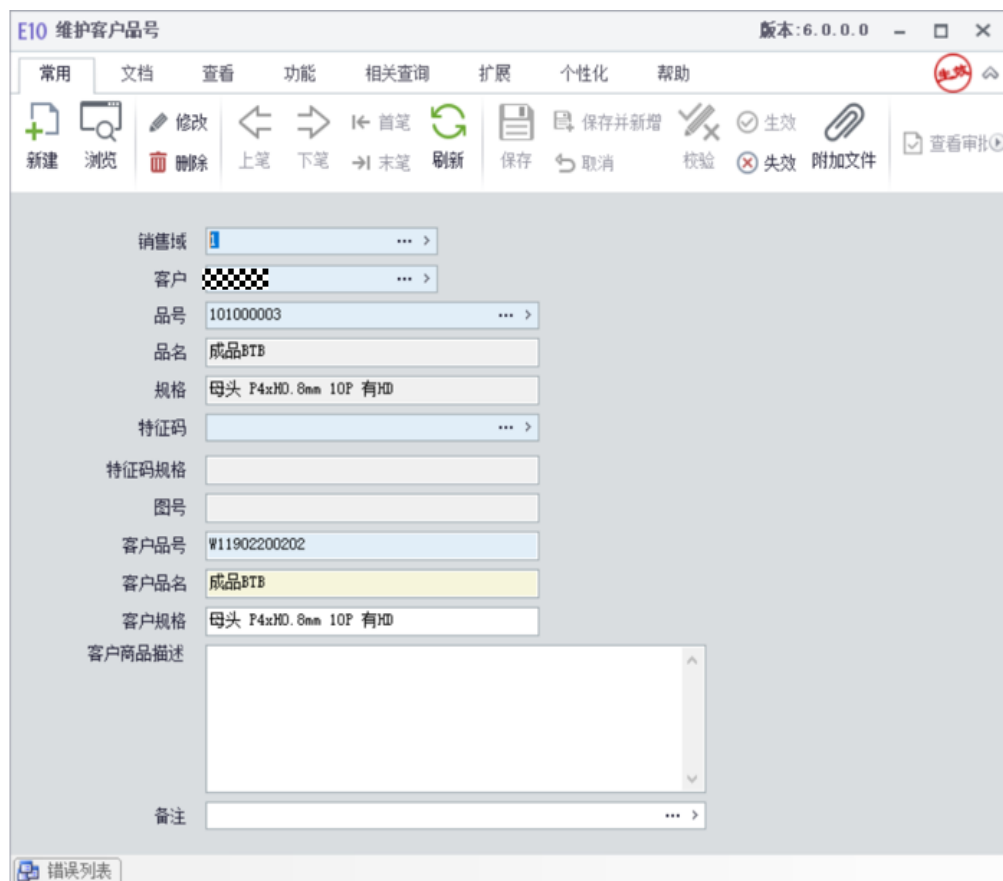
新建维护报价单，填写客户、单据类型。报价明细根据实际情况填写。完成后，需单击保存。

图 3-10 新建维护报价单

主管可对其进行审核，也可通过附件文件按钮将钉钉上的上级审核截图上传，这个时候主管可单击客户确认，确认报价单。

- **维护销售订单：**单击新建，具体操作如下图所示，如果需要客户品号，需要先新建，部长对其进行审核，添加附加文件。
- **维护客户品号：**销售分销 → 基础数据 → 基础数据 → 维护客户品号该页面可对客户品号进行维护

图 3-11 维护客户品号



- **销售订单变更：**零单价的销售订单:该页面在销售分销下，单击新建，订单行中可对数量、单价等进行修改，针对同一物料的不同价格，可在订单行中再添加一行同一物料。

注意

变更单一经审核无法撤销，有需要可重新创建变更单

- **维护销货单：**在销售分销下单击维护销货单，单击新建销退明细下需要填写来源单据、来源单号、原因、业务数量、计价数量等。
 - 业务数量：订单数量
 - 计价数量：开票数量如果有赠品，可直接在销退明细下选择品名。
预览和打印可根据需求，自行选择
对客户品名操作如下：

图 3-12 客户品名操作



- **维护折扣与折让:** 当遇到不退货给用户打折的情况, 可新建维护折扣与折让, 该页面在销售管理下的退货管理下, 可以直接新建。退货原因也需要填写。
- **维护销货单:** 该页面在销售分销模块下, 退货: 新建维护销货单
- **维护应收单:** 财务管理系统 → 应收管理 → 维护应收单, 新建应收单, 填写相应单据类型和付款条件。

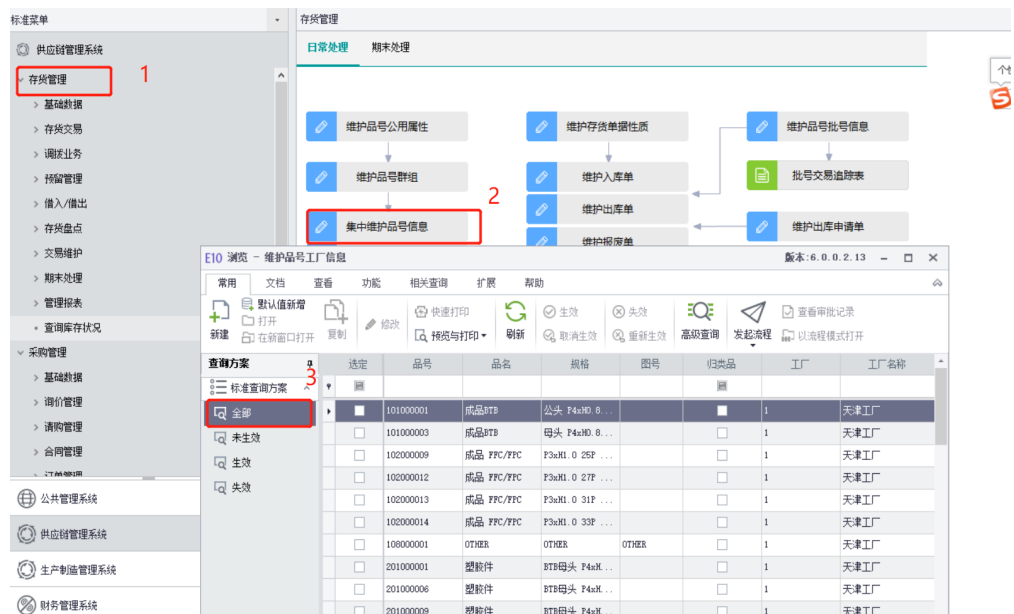
计划部门操作

业务预测 → MRP (计划) → 生产计划 (A、B、C、E) → 厂内工单/委外 → 领料出库单 → 生产入库单

业务预测 → MRP (计划) → 采购计划 (D、F、G) → 请购单 → 采购订单 → 采购入库单 → 退货单

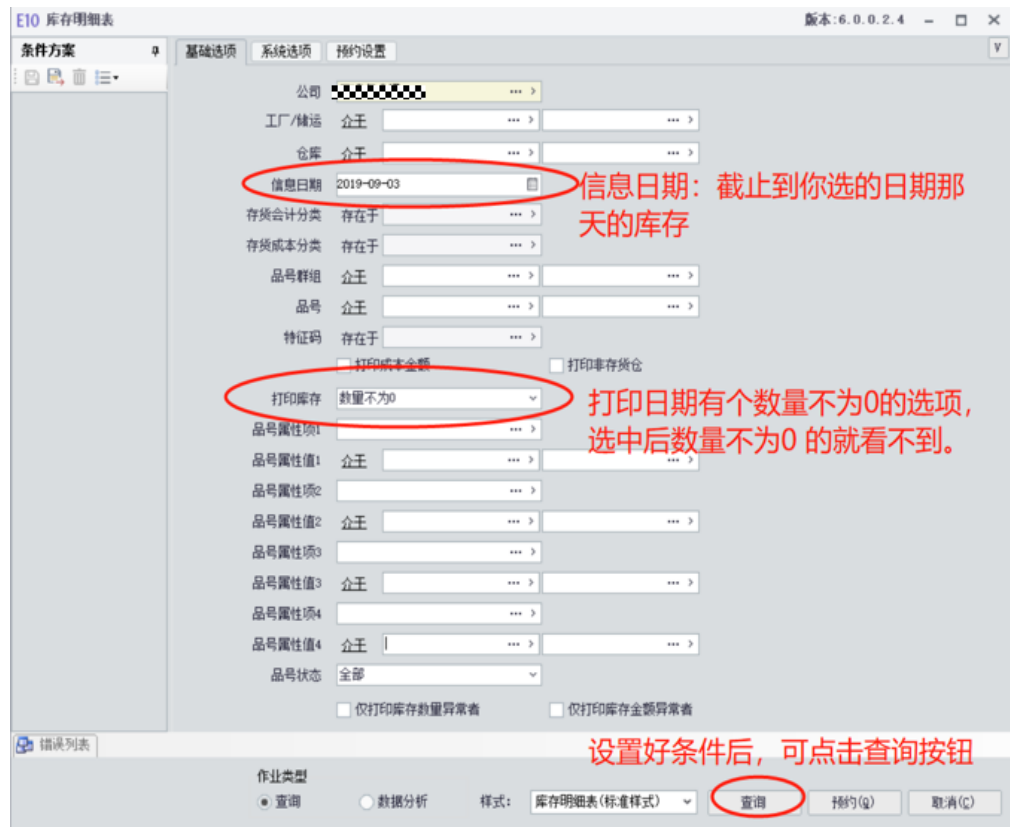
- **集中维护品号信息:** 可在集中维护品号信息中查看物料号, 该页面在供应链管理系统中, 单击存货管理。

图 3-13 存货管理



- **库存表明细:** 该页面在存货管理。

图 3-14 库存明细表



查询方式：单击过滤方式下的过滤行方式

图 3-15 查询方式



样式：可根据自己需求调整样式，操作如下图所示。

图 3-16 样式



- **库存明细账**: 该页面在供应链管理系统下的存货管理下, 该页面查询方式与存货明细表相似。但是设置好查询条件后, 需要选择作业类型为查询, 然后单击查询即可。

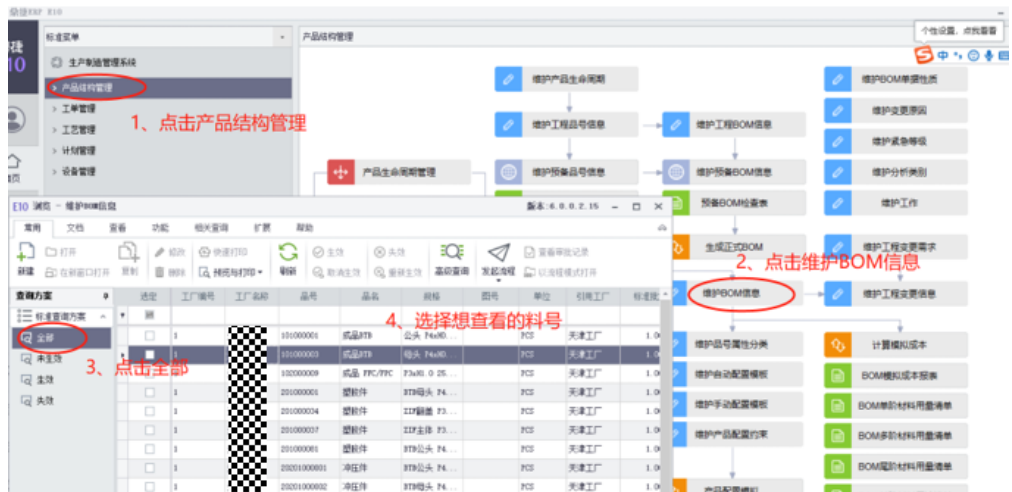
图 3-17 查询



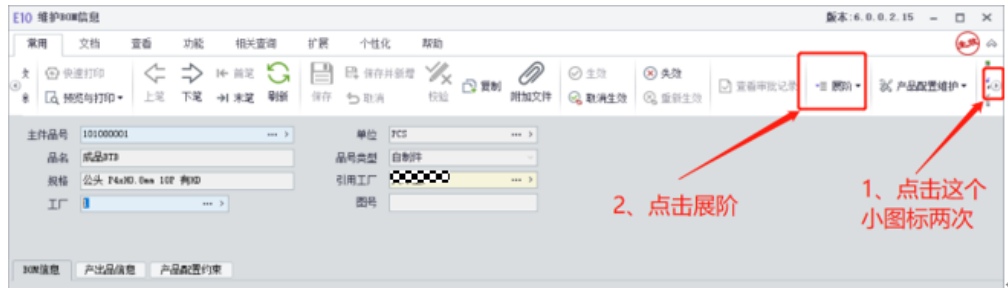
该页面过滤方式和样式保存于库存明细表一样, 但可以根据单号追溯到具体订单。

- **维护BOM信息**: 查看BOM信息, 单击生产制造管理系统 → 产品结构管理, 具体操作如下图所示。

图 3-18 查看 BOM 信息

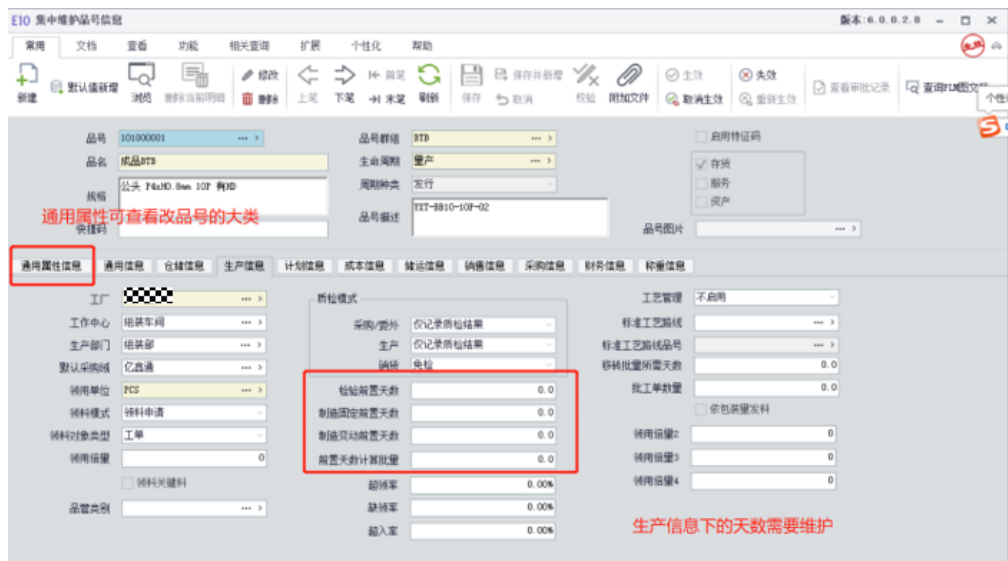


点开某一BOM, 首先单击操作1中的小标、然后单击展阶, 单击展阶下的显示。



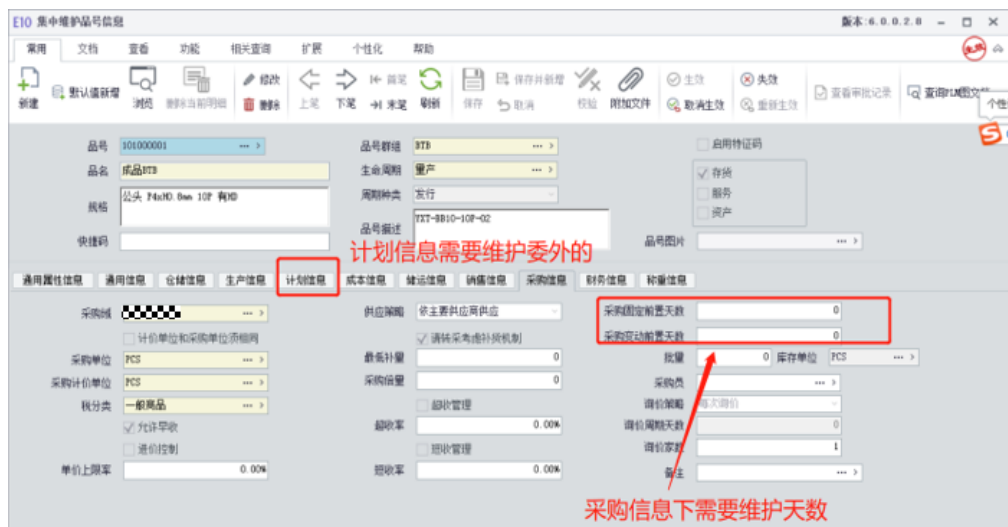
- **集中维护品号信息**：该页面在供应链管理系统中，通用属性可查看品号的大类，生产信息中下图中框出来的需要维护

图 3-19 通用属性信息



计划信息需要维护委外的，采购信息下需要维护框出来的信息

图 3-20 计划信息需要维护委外



- **产生物料需求计划排程**：在生产制造管理系统中选择计划管理，可看到产生物料需求计划排程。具体操作如下所示：

图 3-21 产生物料需求计划排程



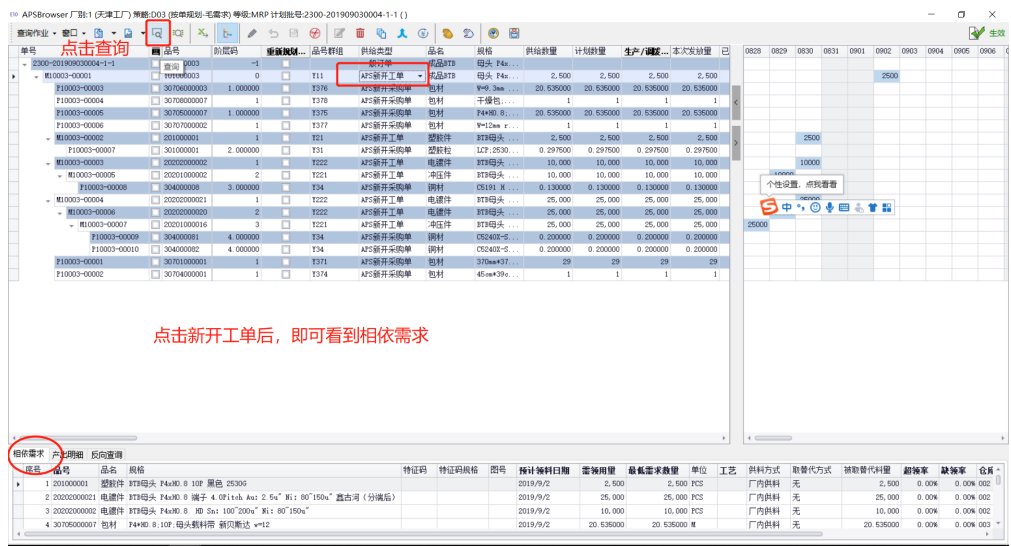
以上操作后需要选择批号，立即处理。

- **维护物料需求底稿**

在计划管理中，即可找到维护物料需求底稿，可以看到，刚刚完成的物料需求计划排程，单击相应的物料需求（主要是查询的功能）

视图：可根据需求更换列名位置，操作后单击窗口，储存视图栏位位置即可保存。

图 3-22 维护物料需求底稿



查询作业 → 物料 → 品号供需平衡

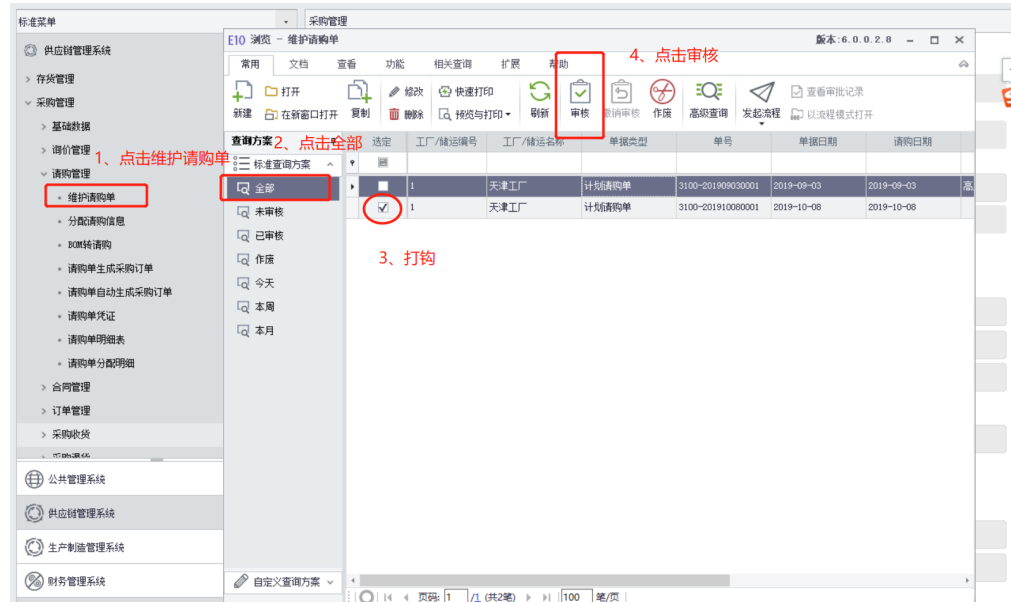
查询作业 → 需求 → 订单配置表

查询作业 → MRP汇总表

可根据自己需求，在查询作业中查询。

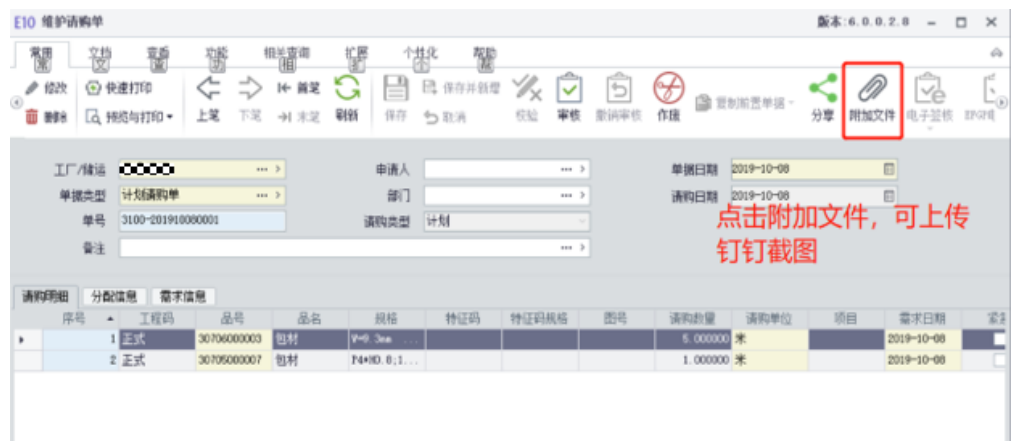
- **维护采购计划信息：**在计划管理下，单击维护采购计划，操作如下图，也可根据自己实际需求设置查询条件，可根据需求修改采购数量、预计入库日期、请购日等，修改完成后保存，单击发放采购计划，采购数量可以改。
- **维护请购单：**该页面在供应链管理系统中，主管可按以下操作进行审核，这边数量可以修改。

图 3-23 维护请购单



主管可将上级审批截图上传，操作如下图所示。

图 3-24 上级审批截图上传



手工请购单：需要新建一个请购单（审核步骤和上面一样）

图 3-25 手工请购单



- **维护生产计划：**维护工单，当发布好生产计划后，可到工单管理中对其进行审核操作，预计开工日期可根据需求自行修改，具体操作如下图所示。

图 3-26 维护工单 1



手工工单：新建工单，单据类型和产品品号必选。

时程和产量下，预计产量和预计开工日期需要填写。

高级信息下，生产部门需要看下，有没有维护好，没有就维护。

需求信息下，可填写追溯单号，根据自己实际情况，如果明确是哪张订单就选下，否则可不选。

工单明细下，可对明细进行修改，如果需要添加物料，直接在最后一行添加，并且修改。

图 3-27 维护工单 2

单据类型和产品品号必选，根据自己实际

时程和产量下预计产量需要维护，预计开工日期必选

序号	材料品号	材料品名	材料规格	特征码	特征码规格	工程码	图号	工序	预计用量	需领用量	最低用量	已生
3	30705000004	包材	P4*10 0.1...			正式			0.090354	0.090354	0.090354	0
4	30706000003	包材	V*9.3mm...			正式			0.090354	0.090354	0.090354	0
5	30707000001	包材	V*12mm r.a...			正式			0	0	0	0
6	30708000007	包材	干燥包 五			正式			0	0	0	0
7	30704000001	包材	45cm*39cm...			正式			0	0	0	0
8	30709000001	包材	340mm*340...			正式			0	0	0	0
9	30708000008	包材	300mm*430...			正式			0	0	0	0
10	30701000001	包材	370mm*370...			正式			0	0	0	0

如果是重工，新建工单，单据类型选择重工，物料选下，工单明细中添加其他物料即可。

时程和产量下，预计产量和预计开工日期需要填写，根据需要填写相关信息。

单击相关查询，可查询该工单的相关信息

- **生产进度表**

在工单管理下，可直接查看生产进度的相关信息。

预计产量：制令的数量

已生产量：是订单量或入库数量

- **齐套料件检视表**

可看料件是否配齐

在工单管理下，可看到相关表的链接

图 3-28 工单管理



- 料件需求检视表：该页面在在工单管理下
- 工单用料分析表：该页面在在工单管理下
- 维护工单变更单：工单管理下，新建工单编号

图 3-29 新建工单编号

变更类型	变更序号	材料品号	材料品名	材料规格	特征码	特征码规格	工程码	图号	预计用量	需求用量	累计用量	已领用
修改	3	2020...	电镀锌	PT3码头 F			正式		2400	2400	2400	

主管审核，注意一经审核，变更单不可逆，不可撤销，如有需要可重建。

采购部门管理

- **维护供应商信息：**该页面在采购管理下，具体操作如图所示。付款条件根据实际情况填写

图 3-30 维护供应商信息

业务信息下的地址信息，操作如下

图 3-31 业务信息下的地址信息

业务属性信息	地址信息	联系人信息	联系人	主要接单人	主要发货人	主要结算人	主要收款人	电话	传真	手机	电子邮箱	备注	状态
			1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						生效
			2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						生效

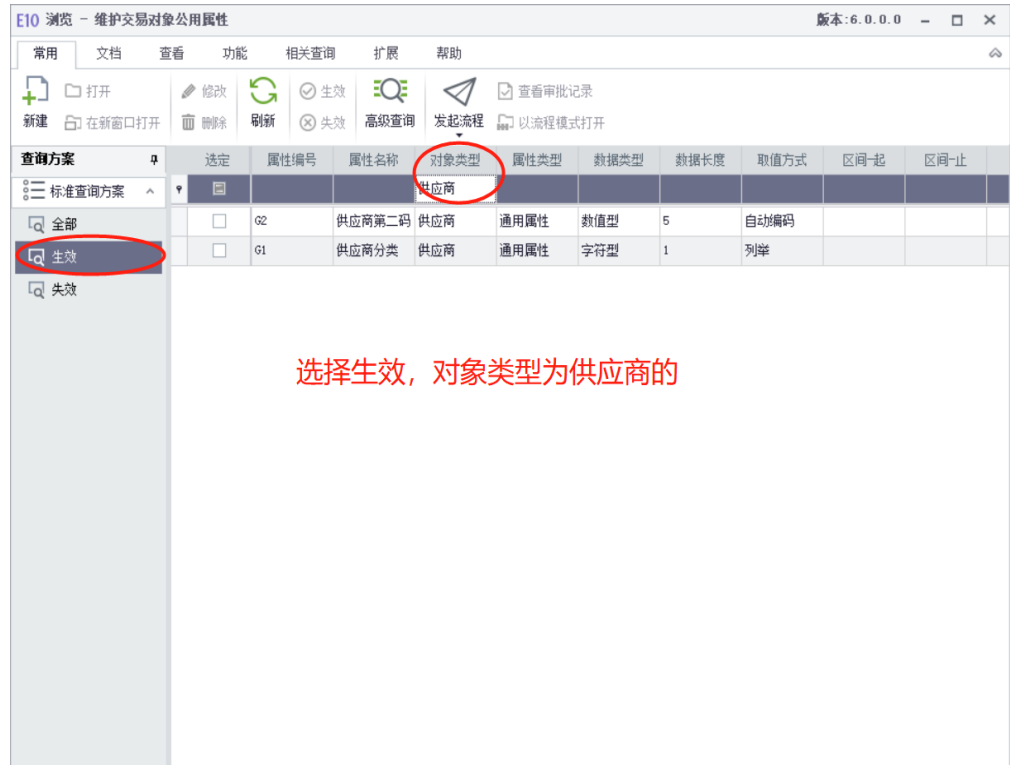
联系人接单就√接单

财务信息操作如下

图 3-32 财务信息

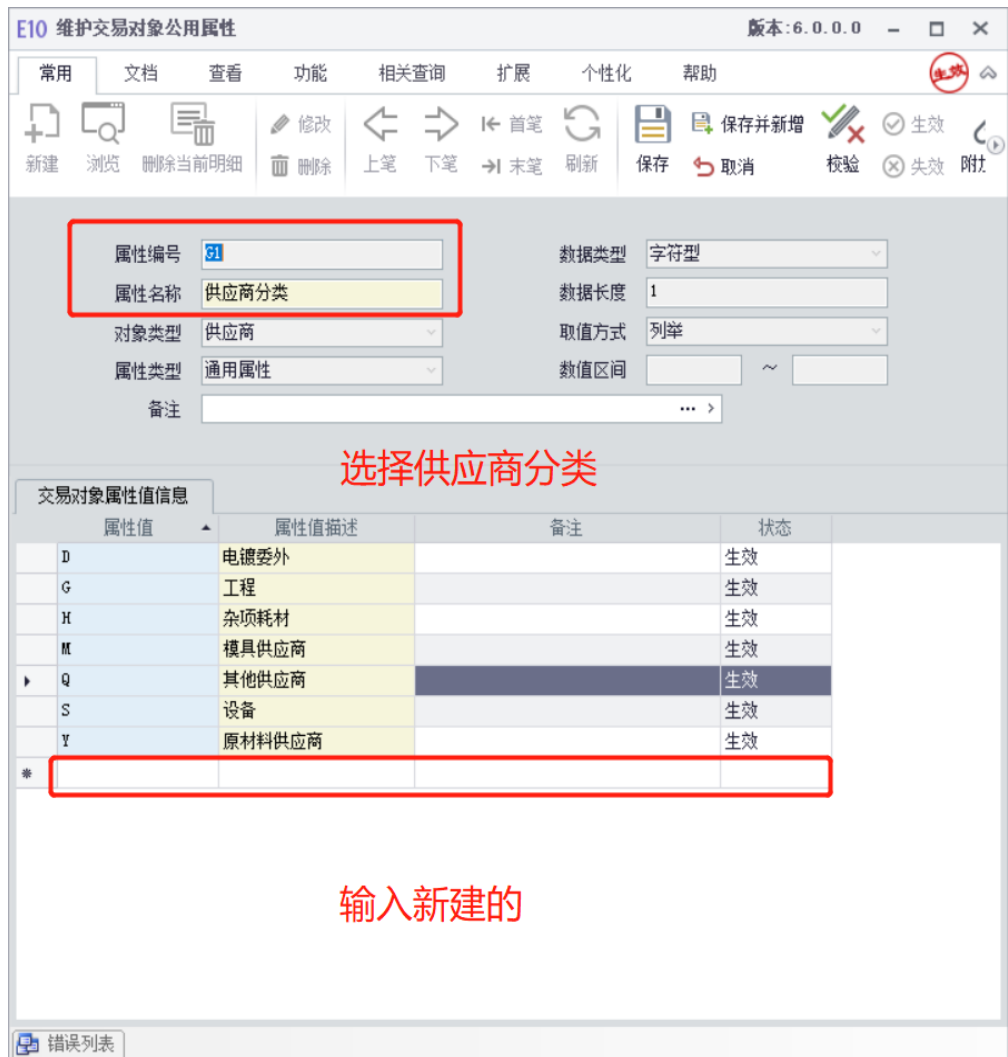
- **维护交易对象属性：**设置供应商群组 and 编号：该页面在采购管理下，单击维护交易对象属性，选择生效，在对象类型中输入供应商，单击供应商分类

图 3-33 设置供应商群组 and 编号



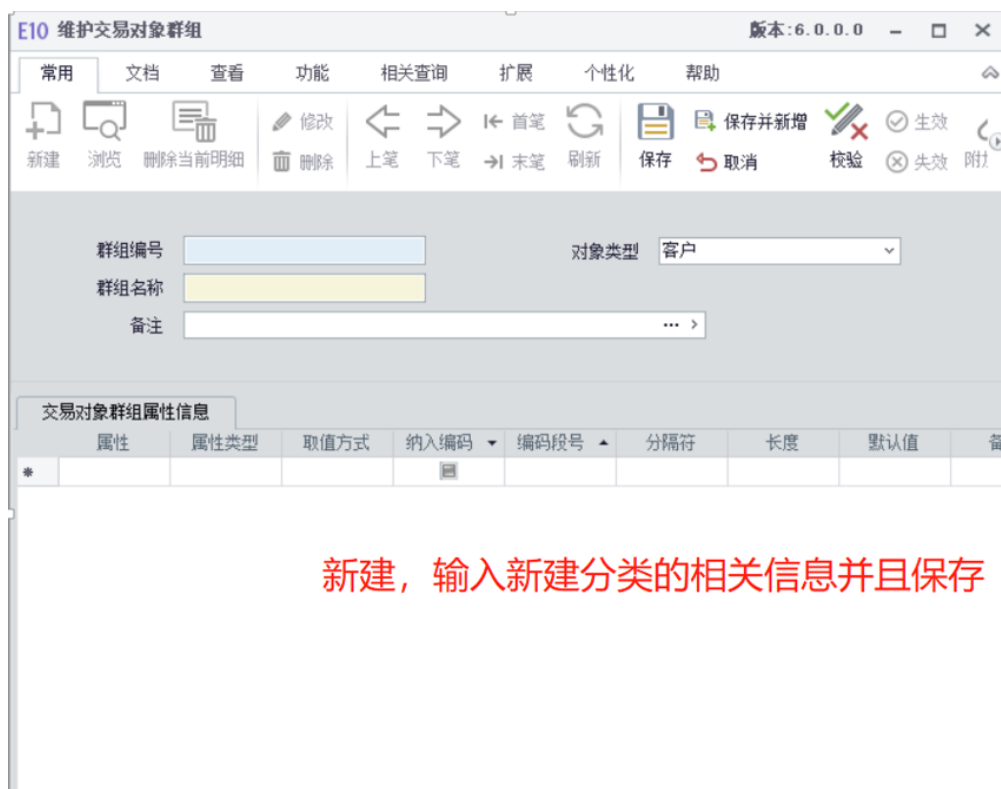
在该页面添加需要的供应商分类

图 3-34 供应商分类



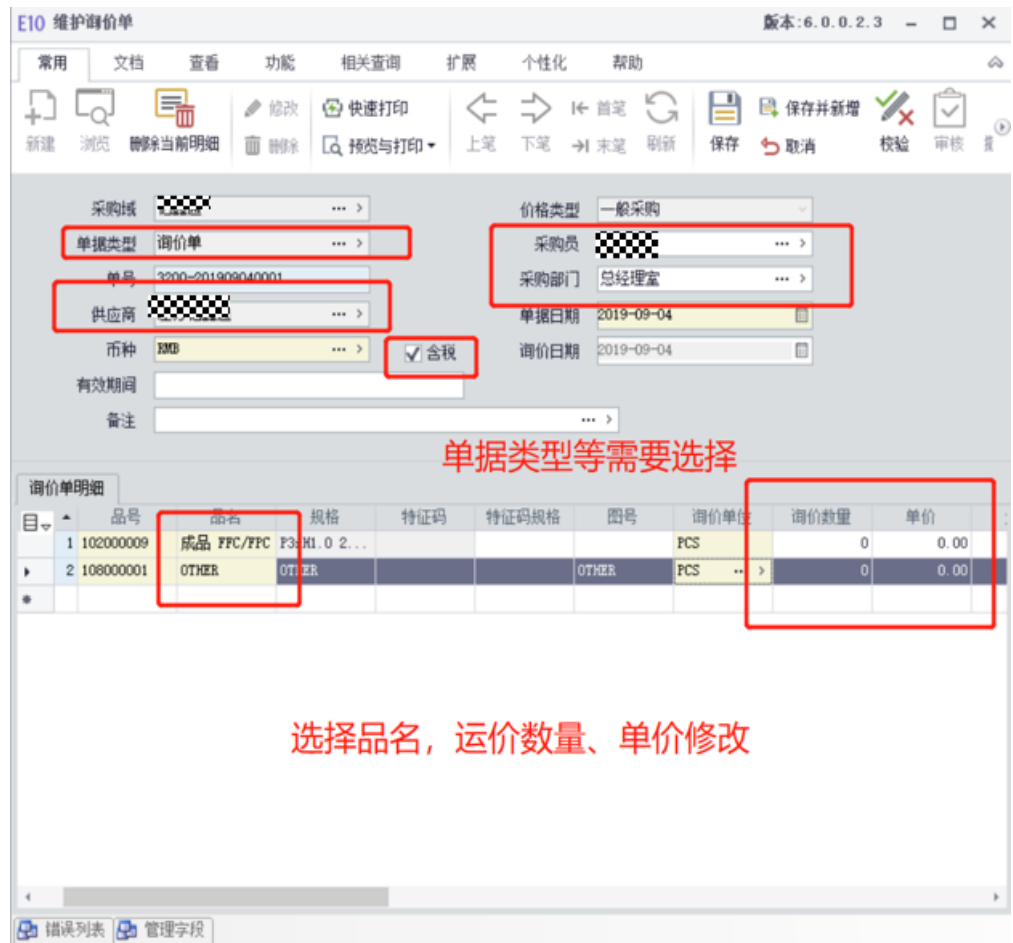
- **维护交易对象群组：**该页面在采购管理下，新建维护交易对象群组，输入刚刚建的。

图 3-35 维护交易对象群组



- **维护询价单：**该页面在采购管理下，操作如下所示

图 3-36 维护询价单



- **分配请购信息：**该页面在采购管理下，打开后页面如下，设置好查询条件后查询

图 3-37 分配请购信息

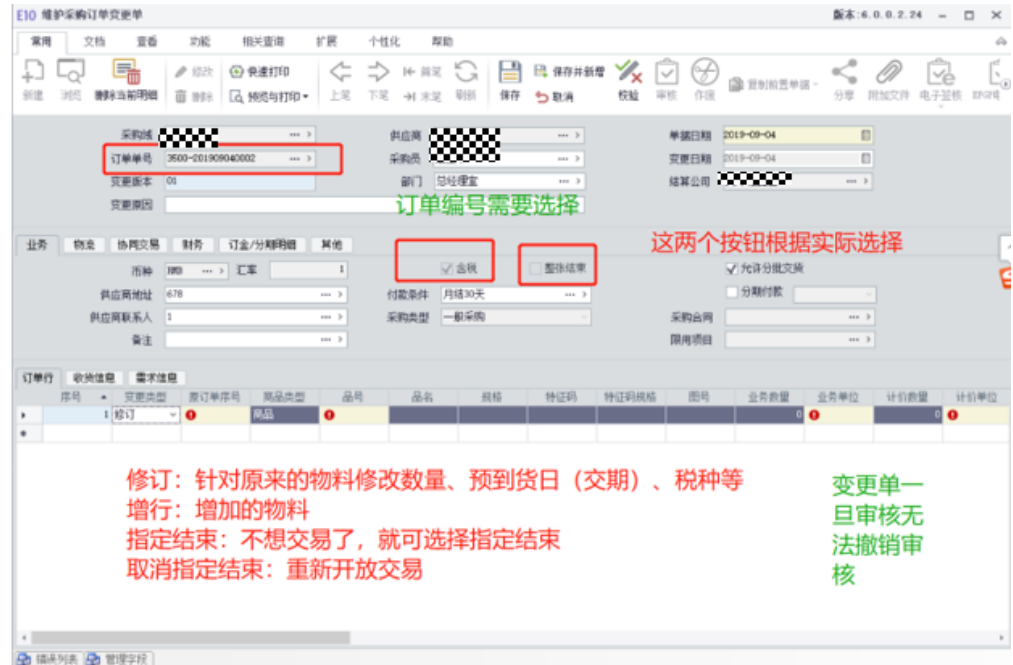


查询后，预计到货日需要修改，确认分配后，到采购单发放，填写相关信息后，单击确认发放

- **维护采购订单：**该页面在采购管理下，单击全部，查找刚刚的分配的采购信息，然后对该页面的信息进行比对修改，如果已经分配好的采购单发现错了，可直接删除采购单，可回到分配请购信息，选中已分配信息，进行查询，在采购发放单中删除订单，然后重新发放

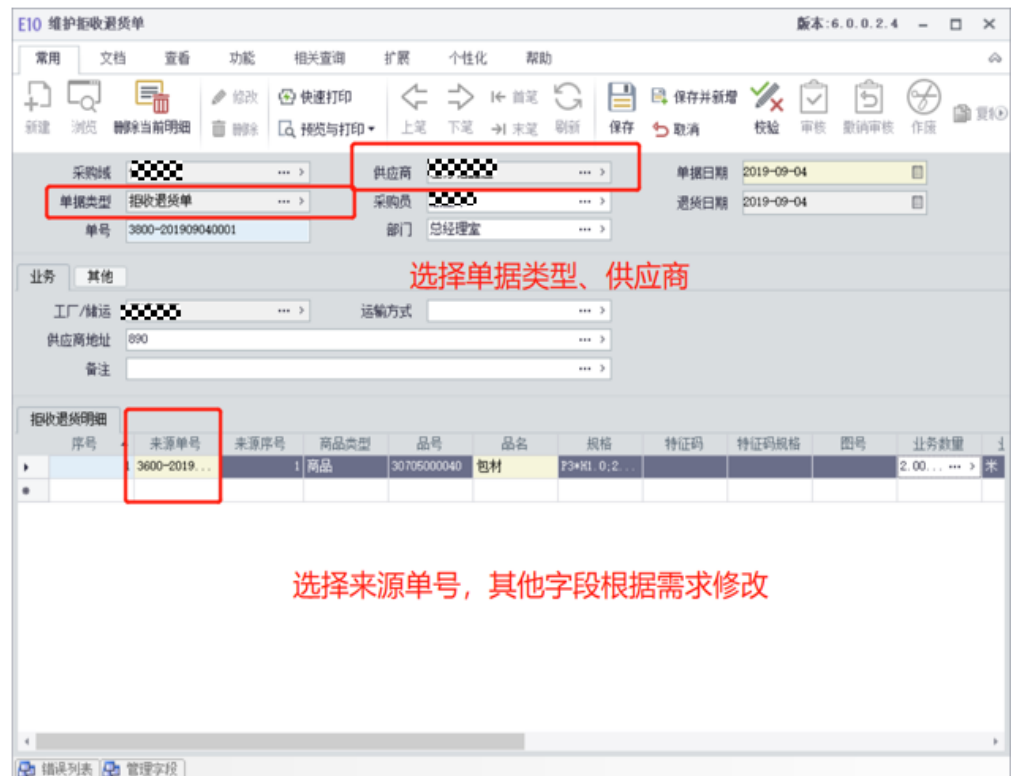
- **维护采购订单变更单：**该页面在采购管理下，具体操作如下。当保存后，可在菜单栏指定结束。

图 3-38 维护采购订单变更单



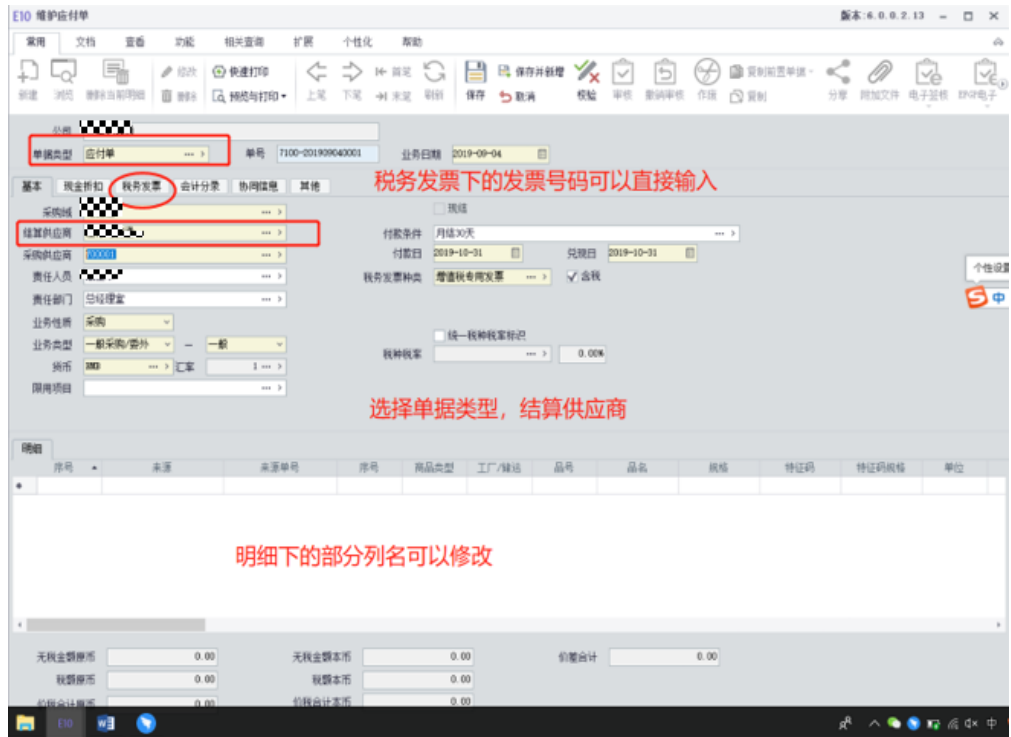
- **维护拒收退货单：**采购管理页面下，新建维护拒收退货单，具体操作如下所示

图 3-39 维护拒收退货单



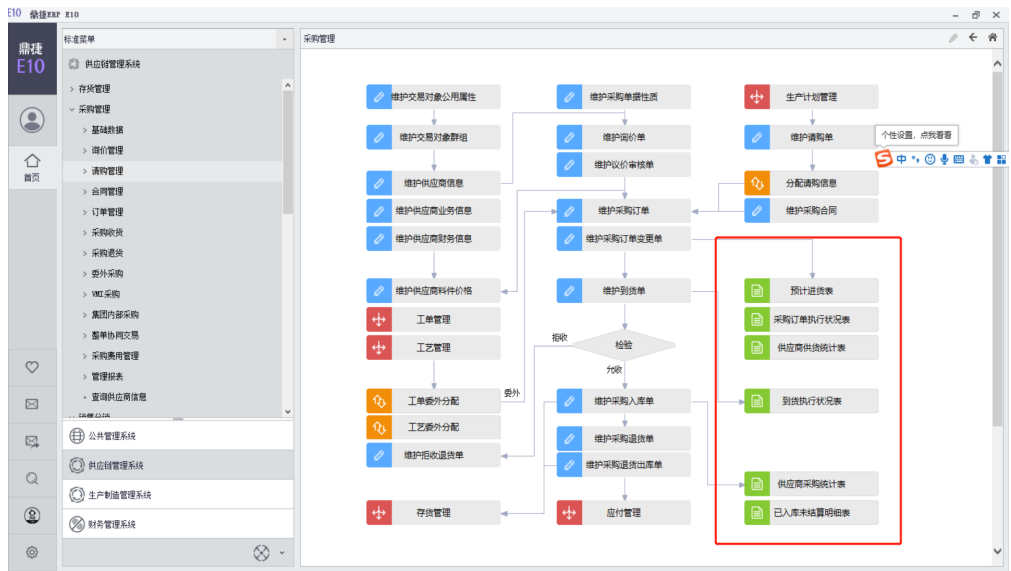
- **维护应付单：**财务管理系统 → 应收管理 → 维护应付单，具体操作如下所示

图 3-40 维护应付单



- **工单委外分配**：该页面在采购管理下，该页面设置条件可查询，具体操作和分配请购单操作一样
- **预计进货表**：该页面可查看相关具体信息，具体查询方式与销售中的类似

图 3-41 预计进货表



- **采购订单执行状况表**：该页面在采购管理下
- **到货执行状况表**：该页面在采购管理下
- **已入库未结算明细表**：该页面在采购管理下
- **应付到期分析表**：财务管理系统 → 应付管理 → 应付到期分析表

生产部门操作

- **维护工单：**该页面在生产制造管理系统下的工单管理中打开，可在已审核中查看，用户对应车间的工单

图 3-42 维护工单



- **维护领料申请单：**该页面在工单管理下，修改申请业务数量

图 3-43 维护领料申请单



展料方式如图所示，注意下图所示，下图框出来表示第一次料已经领完，第二次想超领的情况可打钩（一般为有损耗的情况）。

图 3-44 展料方式

E10 领料申请工单展料

展料方式

依工单指定仓库\库位\批号

依指定仓库\库位\批号

未申请量为0仍产生新领料申请记录

含领用倍量

排序方式: 工单+工单备料

仓库: [输入框]

库位: [选择框]

批号: [选择框]

确定 取消

有超领情况可以打钩

领料申请明细操作如下所示，其他数据可根据自己实际进行修改

图 3-45 领料申请明细

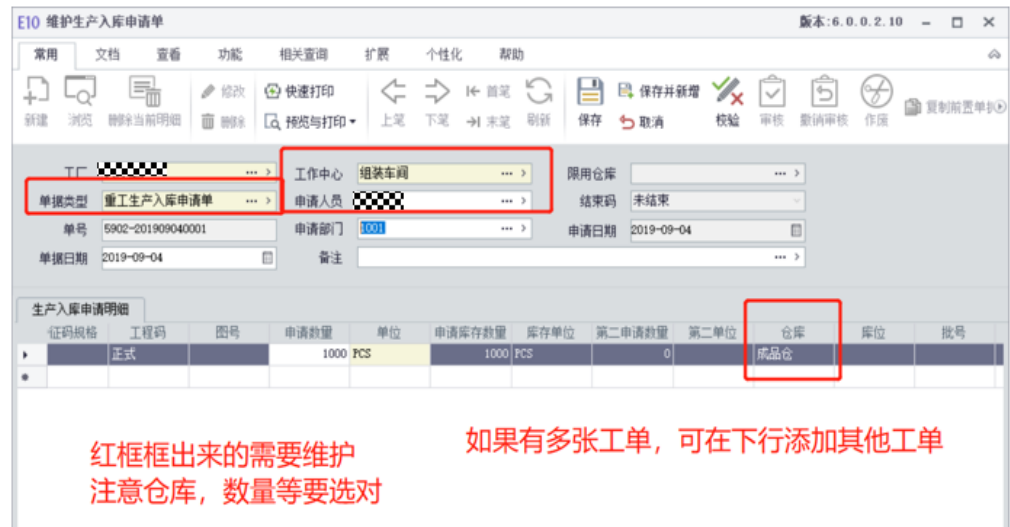
序号	类别	工单单号	材料品号	材料品名	规格	特征码	特征码规格	工程码	图号	需求
1	工单料件	5100-201909030005	201000001	塑胶件	BTB母头 P...			正式		
2	工单料件	5100-201909030005	20202000021	电镀件	BTB母头 P...			正式		
3	工单料件	5100-201909030005	20202000002	电镀件	BTB母头 P...			正式		
4	工单料件	5100-201909030005	30705000007	包材	P4*H0.8;1...			正式		
5	工单料件	5100-201909030005	30706000003	包材	W=9.3mm ...			正式		
6	工单料件	5100-201909030005	30701000001	包材	370mm*370...			正式		
7	工单料件							正式		

如果还需要其他料可自行添加

该页面完成后，用户保存，主管审核

- **维护生产入库申请单：**在工单管理下，单击新建维护生产入库单

图 3-46 维护生产入库单



生产入库申请明细下的报废数量一定要填

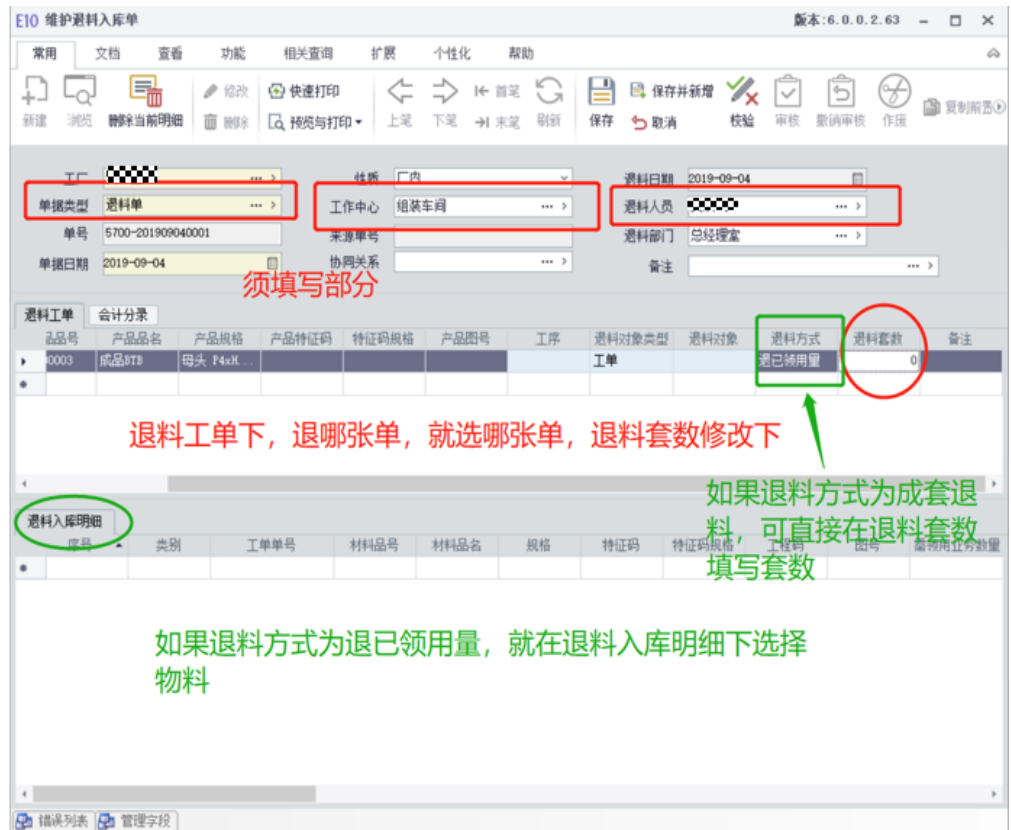
图 3-47 报废数量



自己做好保存后，需要审核下。

- **维护退料入库单：**在工单管理下，新建，具体操作如下

图 3-48 维护退料入库单

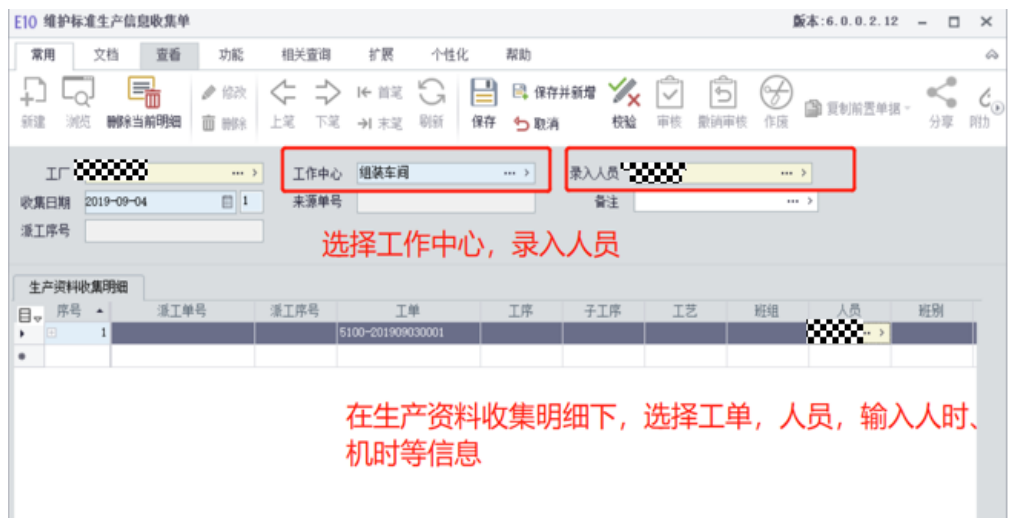


保存后，由仓库审核

- **维护标准生产信息收集单**

生产制造管理系统 → 工艺管理 → 生产资料收集 → 维护标准生产信息收集单
新建维护标准生产手机单，具体操作如下图所示

图 3-49 维护标准生产信息收集单



这张单据可自己审核

3.2 T100 功能

ERP 登录方法

SSH登录

SSH登录环境IP地址

登录的账号和初始密码：账号名/账号密码

WEB登录：登录的账号和初始密码：账号名/账号密码

GDC登录：登录的账号和初始密码：账号名/账号密码

切换据点：如下图所示，在主界面切换。

图 3-50 切换据点

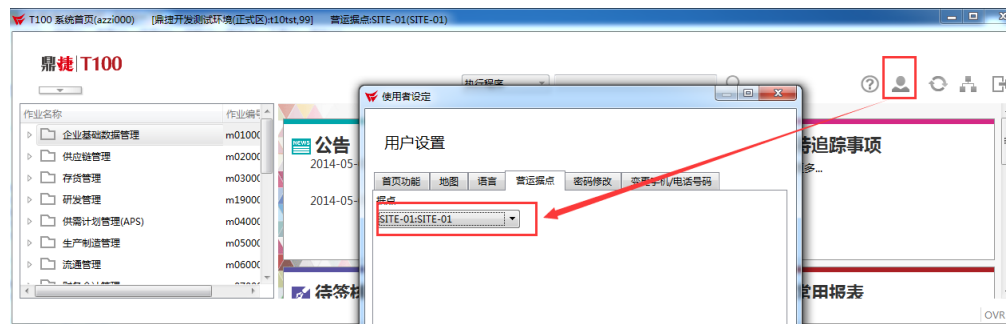


图 3-51 账号设定

tiptop (t100erp)	<ul style="list-style-type: none">標準T100設定最高權限帳號指定給客戶端管理作業執行使用以客戶身分運行，簽出均視為客製
topstd (4bugfix)	<ul style="list-style-type: none">標準T100系統維護使用帳號由鼎捷人員操作使用僅能用於標準程式維護處理，不得使用過單

权限管控设定

权限管理名词解释

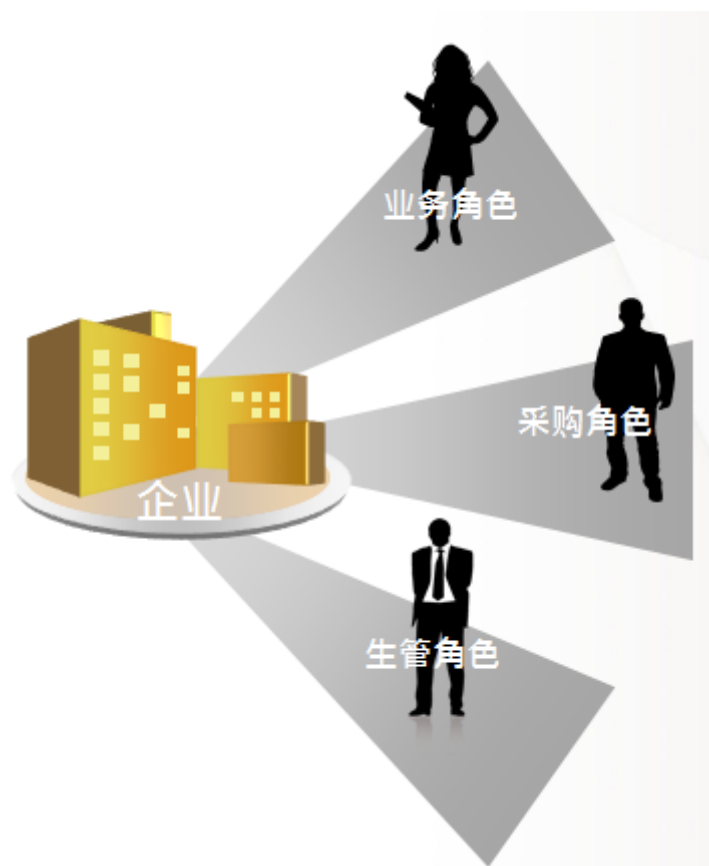
- 角色

角色代表企业中的一个职能权限集合，例如业务职能需要有估报价单维护、订单维护等操作权限。

角色定义操作权限如作业执行权限、action功能权限、字段权限等

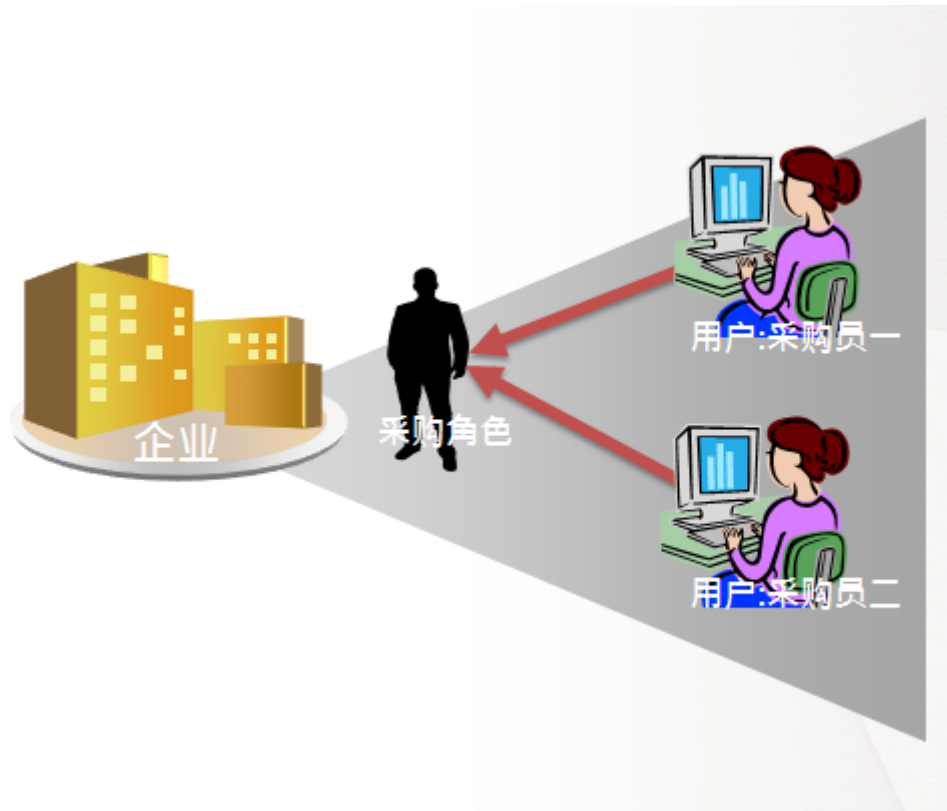
企业导入时需先盘点企业内有哪些职能，再针对这些职能建立对应的角色权限。

图 3-52 角色



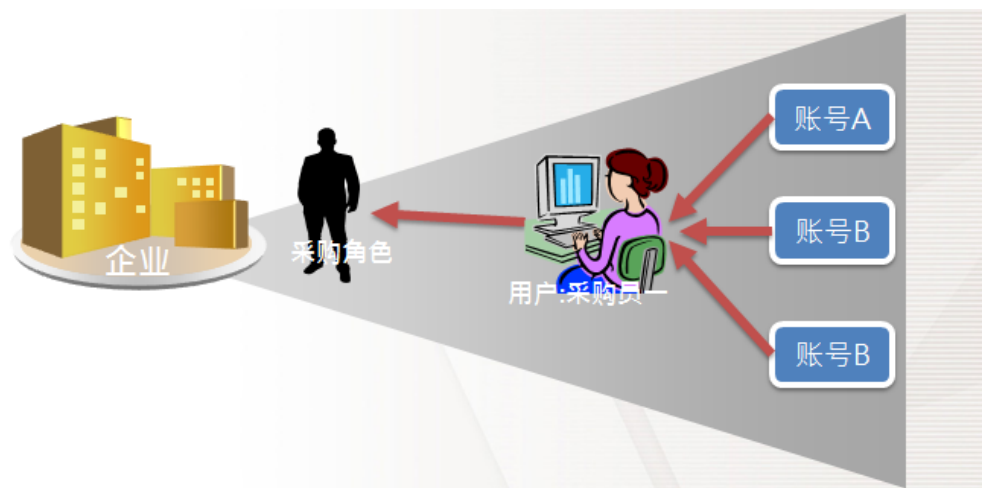
- 用户
代表企业实际会登录系统操作的人员
用户可能是企业内部员工，也有可能是供货商的业务人员或是客户的采购员
用户必须配置对应的角色后才会有操作系统的权限

图 3-53 用户



- 账号
用户登录系统的一个ID
一个用户可以拥有多组账号
不管用户用哪一个账号登录对应的职能权限都是一样的

图 3-54 账号



权限结构

- 一个用户可以同时拥有有多个职能角色的权限

图 3-55 权限结构 1

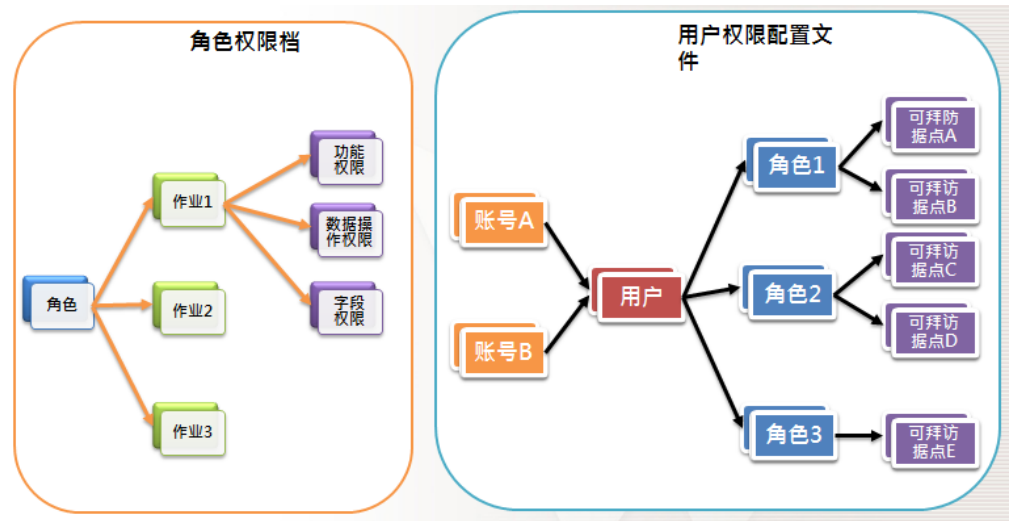
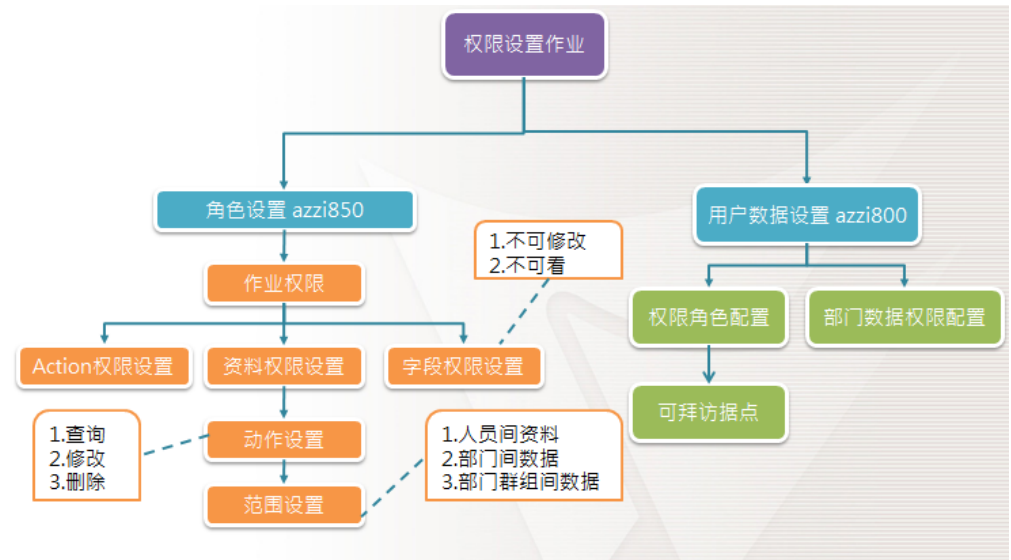
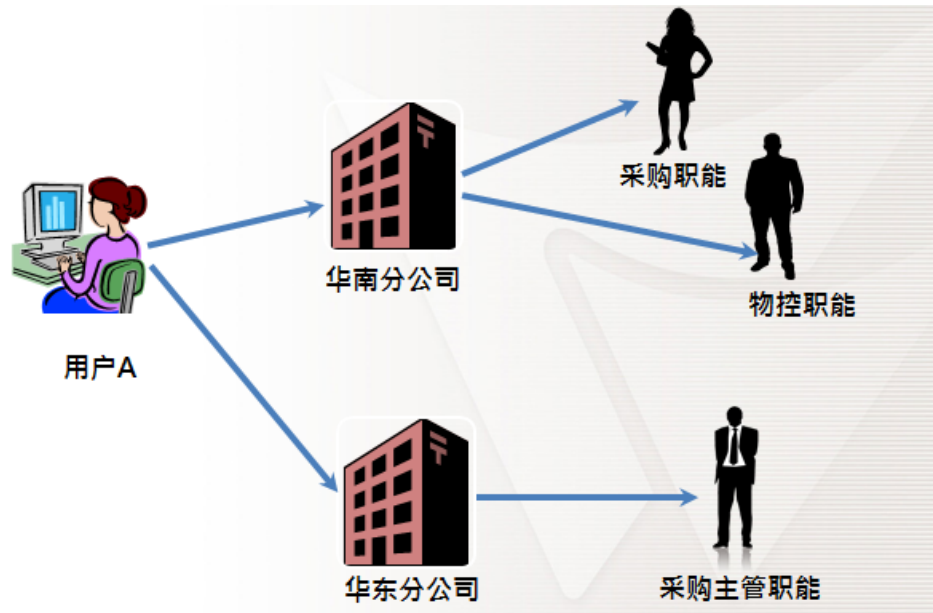


图 3-56 权限结构 2



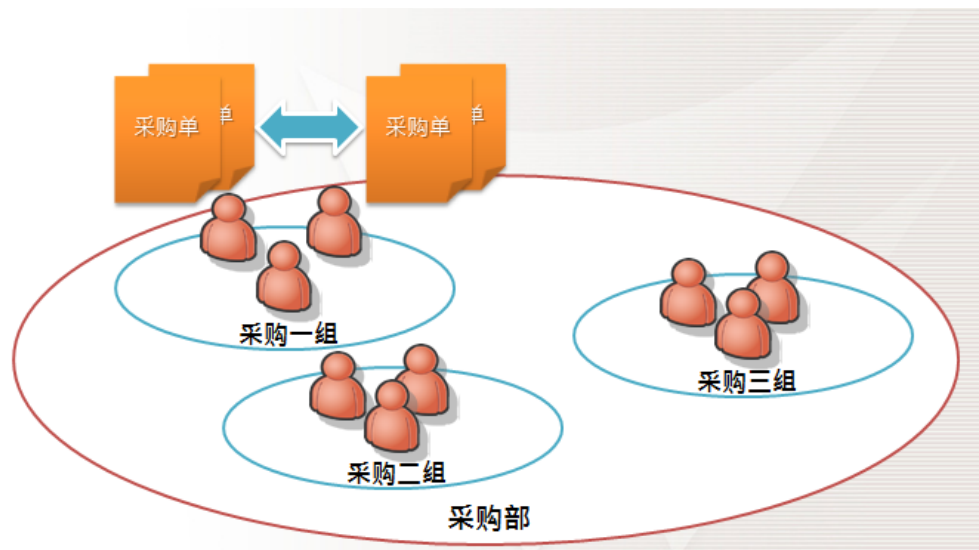
- 同一个用户在不同的据点可以有不一样职能角色的权限

图 3-57 权限结构 3



- 人员之间的资料是否可以查询、修改、删除
- 部门之间的资料是否可以查询、修改、删除
- 部门群组织间的数据是否可以查询、修改、删除

图 3-58 权限结构 4



控制组：控制可以编辑数据的范围。

图 3-59 控制组 1

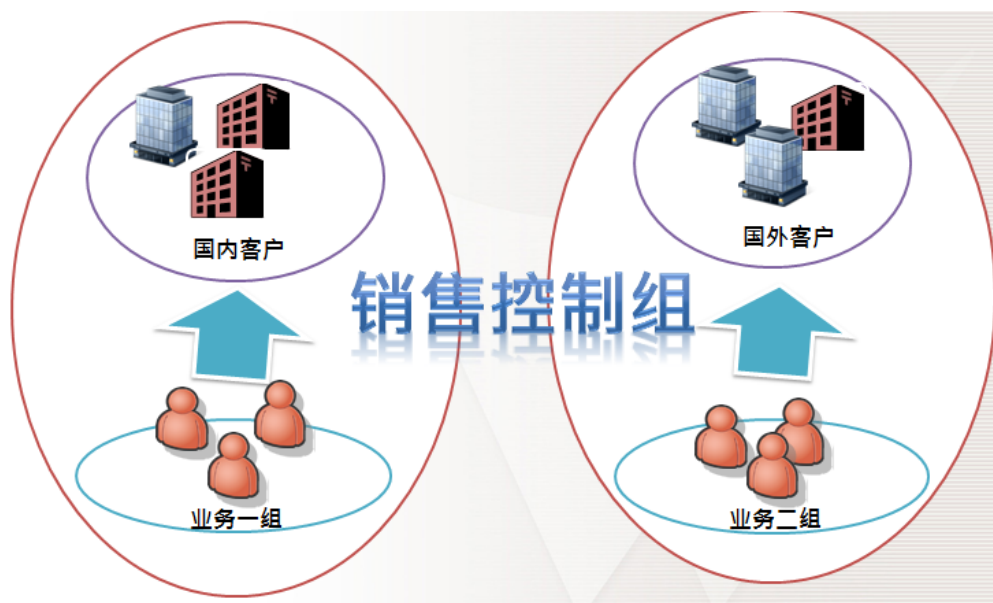
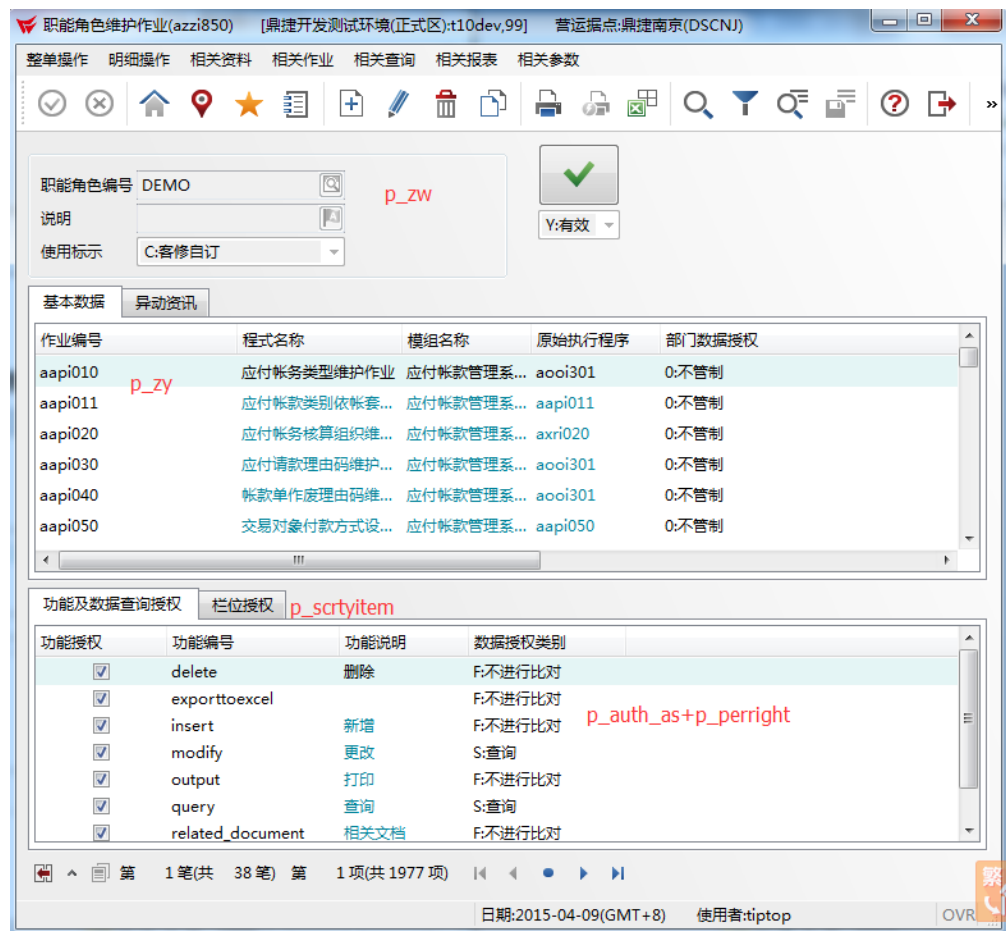


图 3-60 控制组 2



azzi850 角色定义作业

图 3-61 角色定义



azzi800 用户数据设定作业

- 设定使用者个人资料、可执行的营运据点及对应的权限
- 区分为内部 / 外部使用者，当设定内部使用者时，与员工基本数据进行勾稽链接
- 第二页签可设定使用者可登录的营运据点及可查询数据的部门 (具有树状概念，可勾选是否下展)
- 第三页签则承接第二页签，进一步设定该营运据点内所属的角色。(角色归属营运据点可以选 all)
- 若有特别的作业，则可于本页下方另开权限
- 第四页签为用户统计数据，可察看用户的活动状况
- 密码设定使用开窗执行子程序方式处理，增加保密性

图 3-62 权限结构

■ 设计方案-权限结构

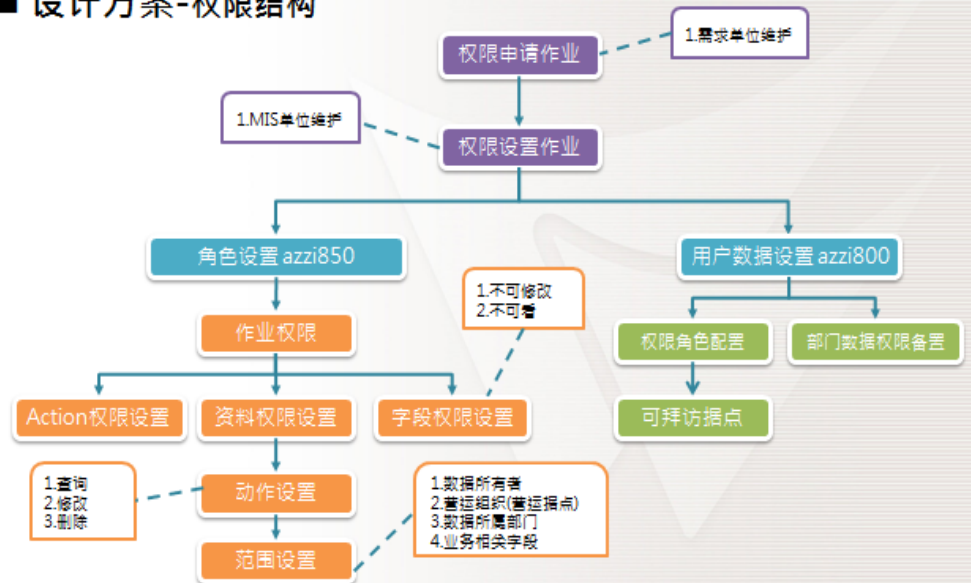
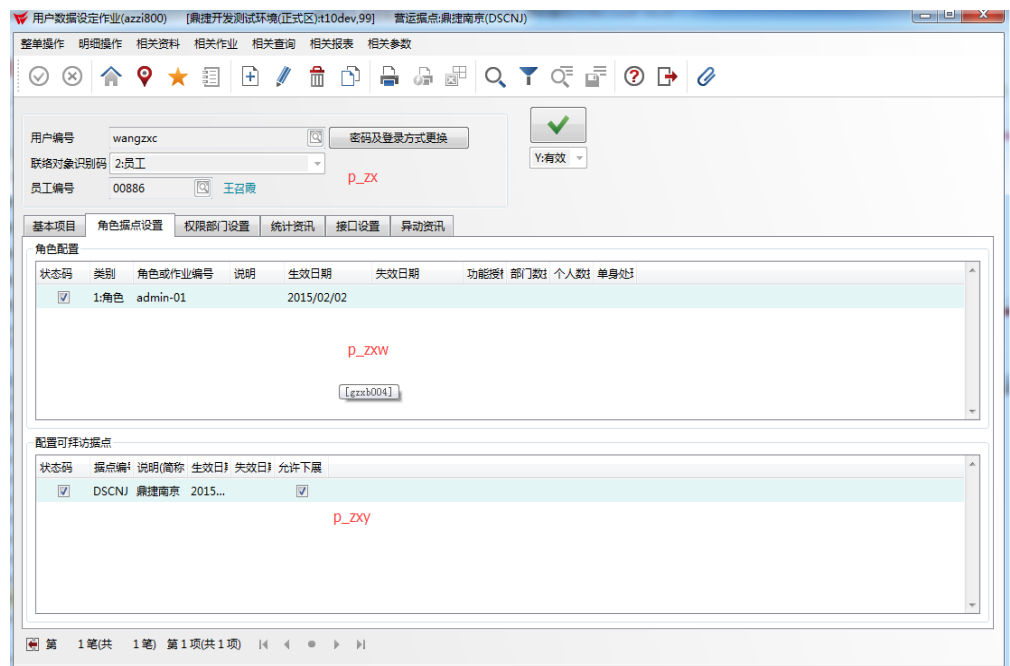
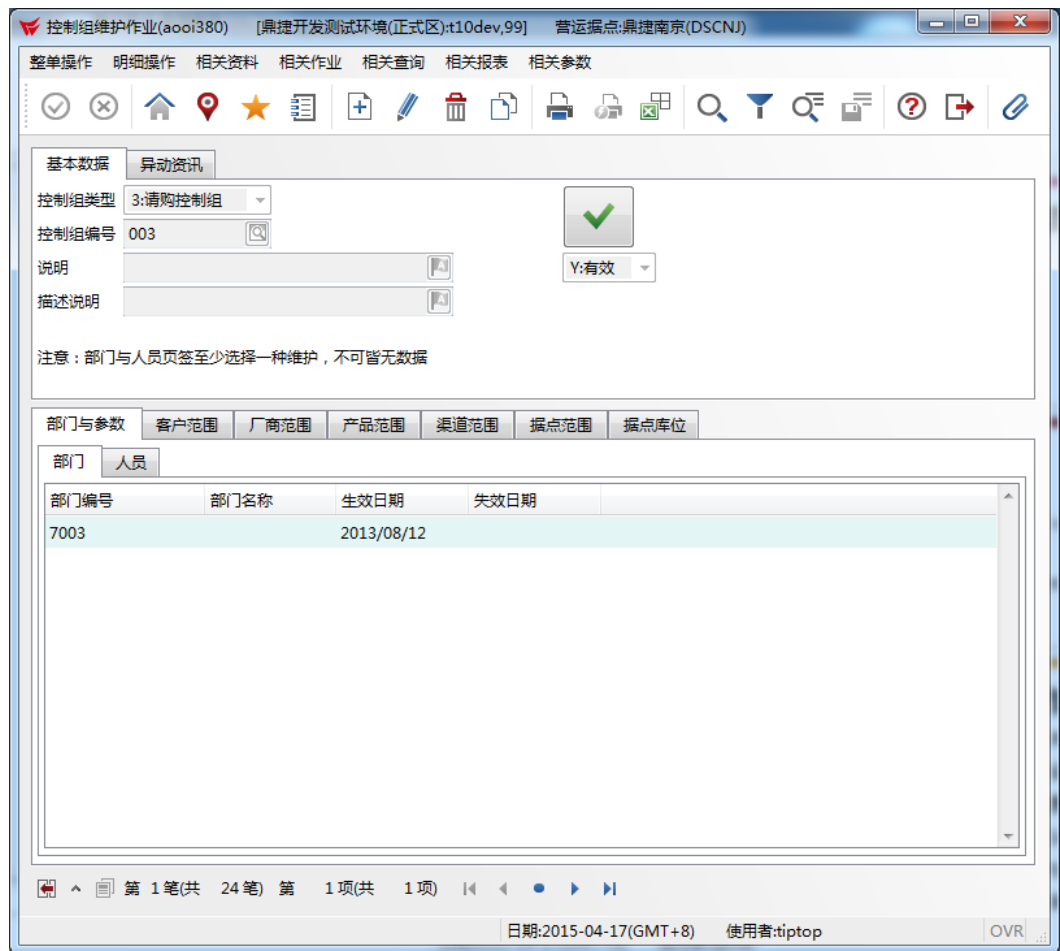


图 3-63 用户数据设定作业



aooi380控制组维护作业

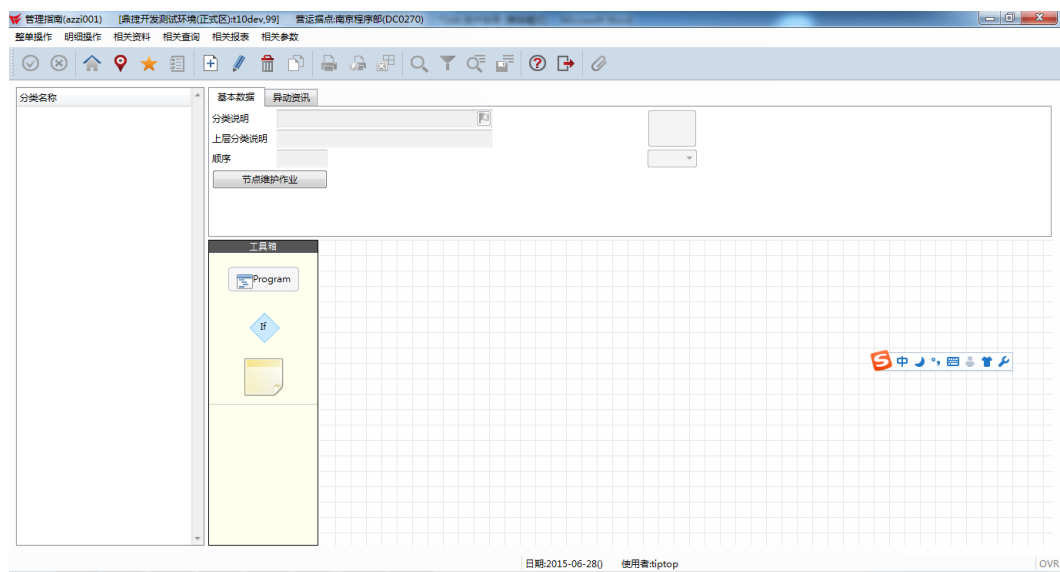
图 3-64 控制组维护作业



主界面设置

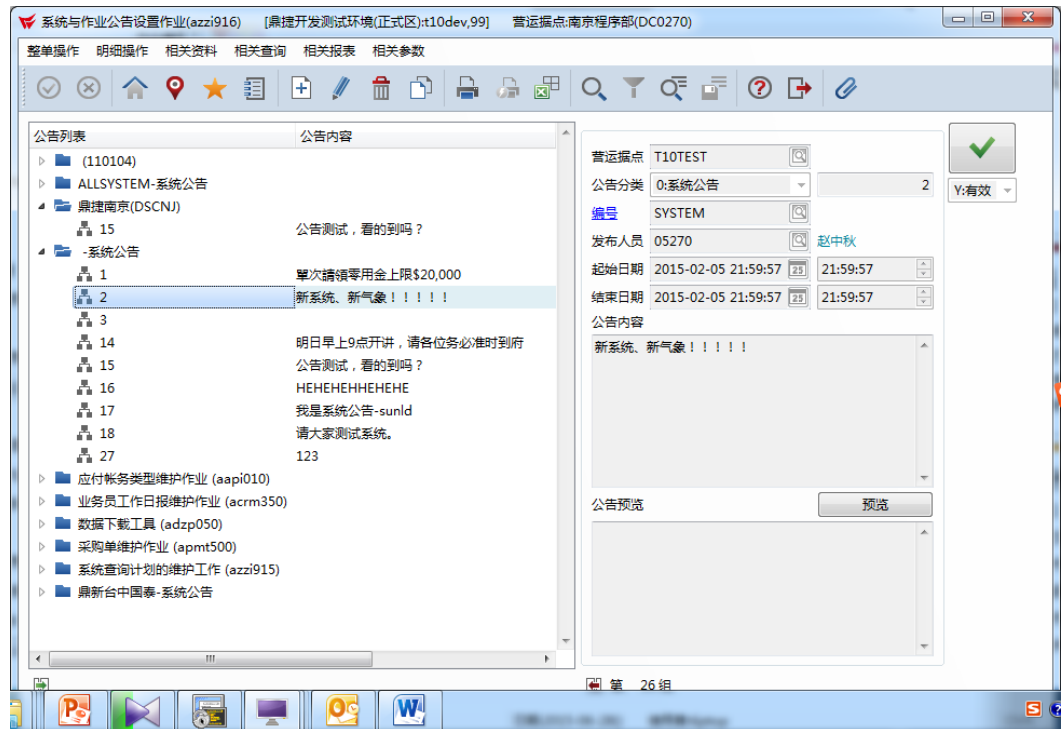
azzi001流程查看

图 3-65 流程



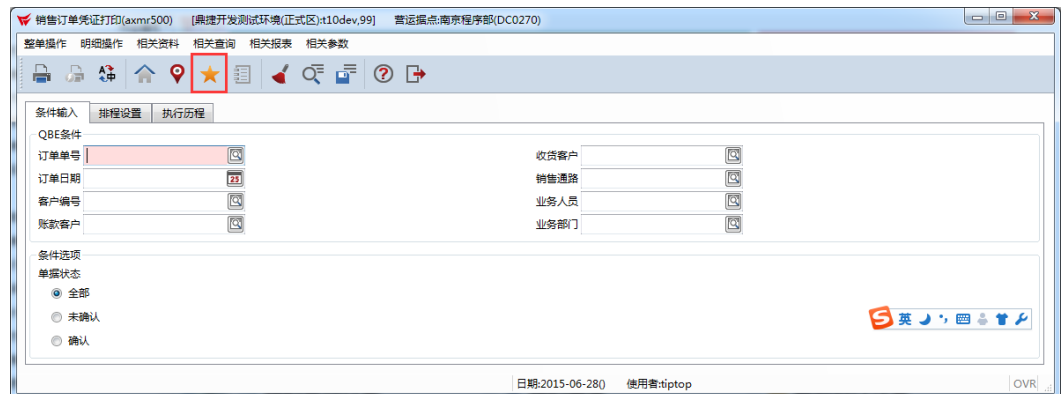
azzi916公告

图 3-66 公告



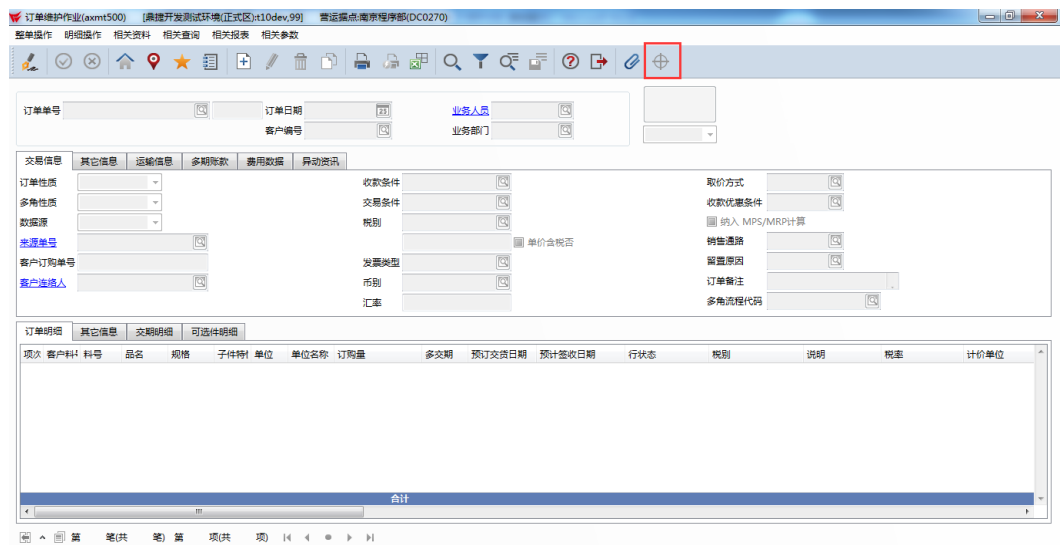
我的收藏

图 3-67 收藏



待追踪事项

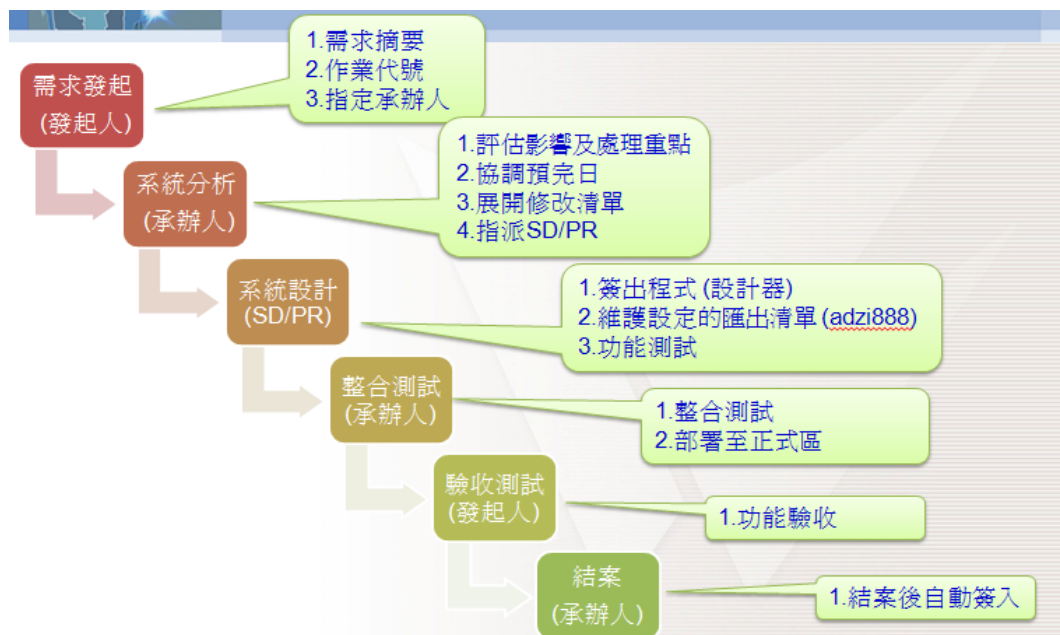
图 3-68 追踪项



需求单开立说明

需求单生命周期

图 3-69 需求单生命周期



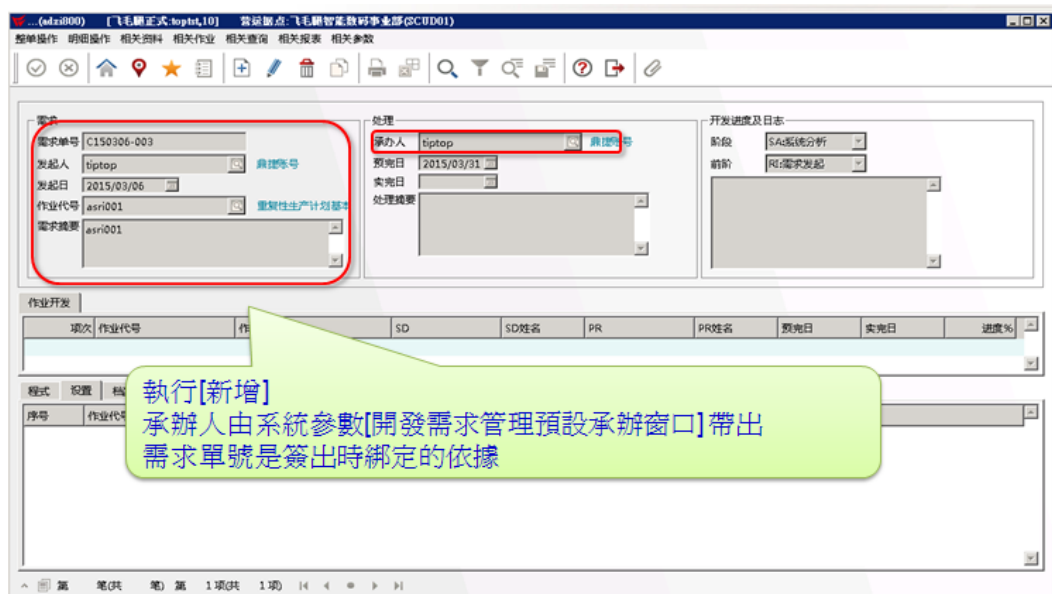
开立需求单adzi800

图 3-70 开立需求单



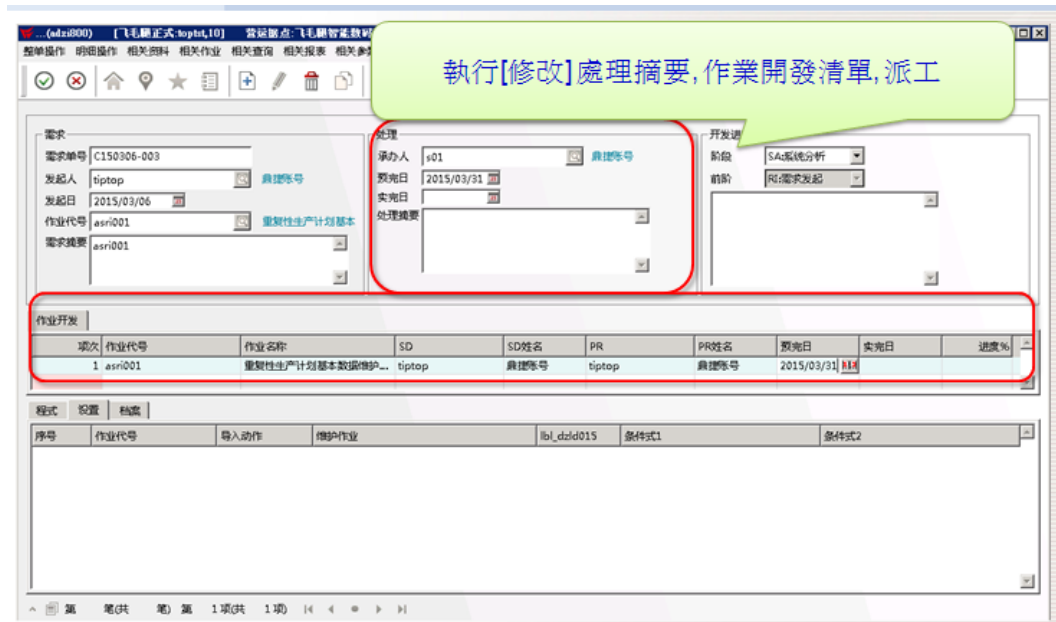
RI: 需求发起-发起人

图 3-71 需求发起-发起人



SA: 系统分析-承办人

图 3-72 系统分析-承办人



SD&PR: 作业代号可先不填写, SD和PR填写对应的客制人员, 只有对应的账号才可以使用这张需求单签出客制程序

打包: 承办人打包

图 3-73 承办人打包



结案: 发起人结案

图 3-74 结案

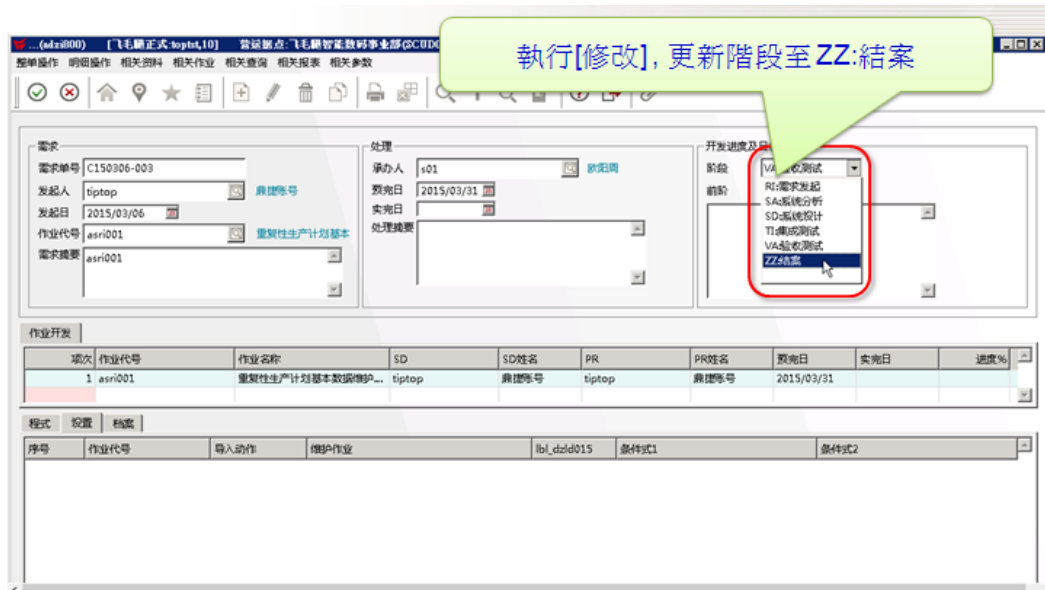
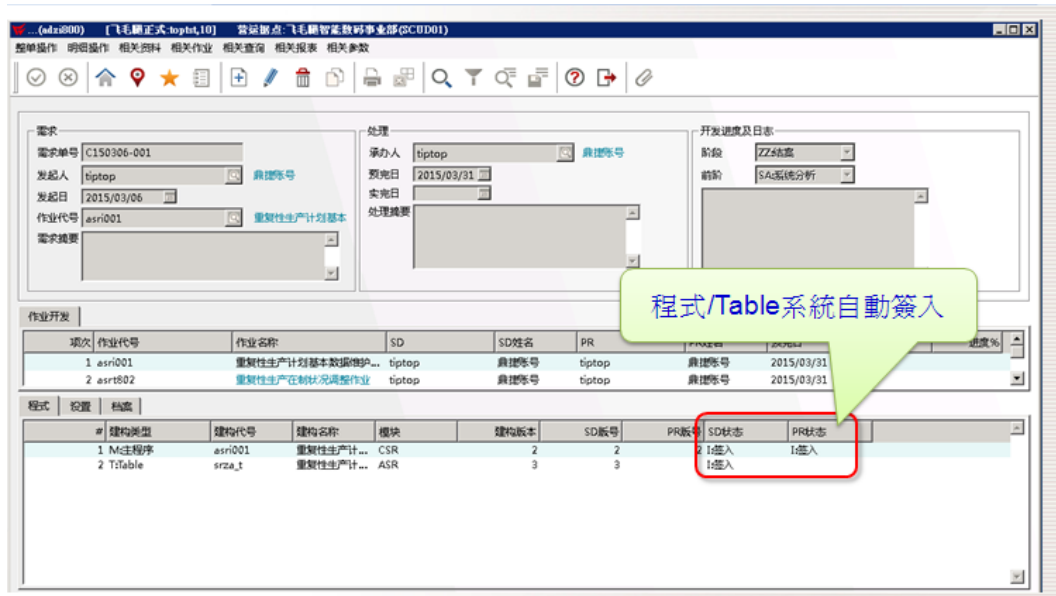


图 3-75 结案后



4 修订记录

表 4-1 修订记录

发布日期	修订记录
2024-12-17	第一次正式发布。